

CASE IH
AGRICULTURE

DLA TYCH, KTÓRZY WYMAGAJĄ WIĘCEJ

AXIAL-FLOW®

SERIA 250





LEKKA PRACA

w każdych warunkach

NOWY WYMIAR	04 - 09
ZESPOŁY ŻNIWNE	10 - 17
SYSTEM OMŁOTU	18 - 23
SYSTEM CZYSZCZENIA	24 - 29
TRANSPORT I ROZŁADUNEK ZIARNA.....	30 - 35
ZAGOSPODAROWANIE RESZTEK POŻNIWNYCH.....	36 - 41

UKŁAD NAPĘDOWY	42 - 49
KABINA	50 - 57
AFS	58 - 65
SERWISOWANIE	66 - 71
ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ	72 - 73
DANE TECHNICZNE	74 - 75

NOWY WYMIAR wydajności

Nowa seria kombajnów Axial-Flow® 250 marki Case IH została stworzona z myślą o wyzwaniach i ograniczeniach, którym stawiają czoła nowoczesne gospodarstwa. Zastosowane w nich innowacyjne rozwiązania wychodzą naprzeciw wymogom większych, wielkoobszarowych gospodarstw wobec jakości ziarna.

Z RĘKĄ ZAWSZE NA PULSIE

Aby sprostać tym wymogom i zapewnić wysoką jakość ziarna, marka Case IH nieustannie udoskonala swoje kombajny i ponosi znaczne nakłady w prace badawczo-rozwojowe. W przypadku kombajnów serii Axial-Flow® 250 główną nowością jest system automatyzacji pracy AFS Harvest Command™.

AUTOMATYCZNE USTAWIENIA KOMBAJNU

Nowy, oczekujący na patent system AFS Harvest Command™ jest przełomowym systemem monitorowania i sterowania pracą maszyny, który gromadzi wszystkie kluczowe parametry żniwne i przetwarza zgromadzone

dane. Umożliwia to modyfikację na bieżąco wszystkich ustawień kombajnu takich jak prędkość bębna, kosi i podajników ślimakowych, prędkość rotora i wentylatora czyszczącego oraz ustawienia sit pod kątem osiągnięcia maksymalnej wydajności i najwyższej jakości ziarna. To wszystko dzieje się bez żadnej ingerencji ze strony operatora.

MÓZG KOMBAJNU

Głównym interfejsem jest unikatowy monitor AFS 700, który przetwarza sygnały z kamery monitorującej jakość ziarna, układu omłotu i systemu czyszczenia oraz polecenia operatora i dokonuje na bieżąco odpowiednich ustawień.

Uwolnienie operatora od podejmowania istotnych decyzji dotyczących regulacji nie tylko zmniejsza jego stres, lecz pozwala mu skupić się na pracy zespołu żniwnego i rozładunkowego przenośnika ślimakowego.

AFS

Gromadzenie danych, przesyłanie plików za pomocą telemetrii oraz szereg programów automatycznego prowadzenia o dokładności do nawet 2,5 cm

KOMFORTOWA KABINA

Najłatwiejszy w obsłudze i najbardziej komfortowy kombajn w branży - najnowszy model kombajnu Axial-Flow® marki Case IH

UKŁAD PRZENIESIENIA NAPĘDU

Bezstopniowa przekładnia napędowa zespołu żniwnego reguluje szybkość roboczą zespołu w zależności od warunków żniwnych, ograniczając straty uprawy roślinnej i zużycie zespołu

ZESPÓŁ ŻNIWNY

W kombajnach serii 250 można używać najnowszej generacji zespołów żniwnych marki Case IH o szerokości do 13,6 m.



PRĘDKOŚĆ ROZŁADUNKU

113 l/s (standardowo)
141 l/s w modelu 7250,
159 l/s w modelach
8250/9250 (opcja)

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO

Model 7250	11 100 l (14 400 l opcja)
Modele 8250 / 9250	14 440 l

TRANSPORT I ROZŁADUNEK ZIARNA

Prosta regulacja położenia
zapewnia precyzyjny rozładunek
oraz dokładne napełnianie
ziarnem całej przyczepy

SILNIK

Silnik wysokoprężny zdobywca
nagrody Silnik Roku 2014 o mocy
od 498 KM do 634 KM
z technologią HI-eSCR Tier 4B

ZAGOSPODAROWANIE RESZTEK POŹNIWNYCH

Równomierne rozdrabnianie i rozrzucanie
resztek poźniwnych przyspiesza ich rozkład
i przygotowanie pola pod kolejny sezon.
Do wyboru jest szereg wbudowanych szarpaczy
słomy oraz montowany w tylnej części
kombajnu system rozdrabniania X-tra Chopping

SYSTEM OMŁOTU

Rotor udoskonalony pod kątem
europejskich warunków

SYSTEM CZYSZCZENIA

Zapewnia odpowiednie natężenie przepływu
powietrza w celu uzyskania czystego ziarna
bez powodowania strat zarówno przy pracy
w łanie jak i na uwrociach



AFS HARVEST COMMAND™

Geniusz pod wieloma względami

Nasz nowy układ automatyzacji AFS Harvest Command™ został stworzony z myślą o uwolnieniu operatora od modyfikowania ustawień kombajnu przy zmianie warunków, aby mógł się on skupić na rozładunku i logistyce. Standardowy i sprawdzony w praktyce system wprowadzania ustawień pod kątem uprawy (ACS) umożliwia ustawienie głównych parametrów takich jak prędkość wentylatora i rozstaw klepiska młocarni odpowiednio do uprawy za pomocą przycisku. Funkcja regulacji szybkości podawania masy żniwnej uzupełnia system ACS o możliwość regulacji prędkości jazdy w zależności od ilości masy żniwnej w zakresie ustawionych parametrów. Pełna wersja układu automatyzacji AFS Harvest Command™ posiada dodatkowo funkcję regulacji kierownic przepływu masy, kamerę detekcyjną ziarna i czujniki obciążenia sit. Pozwalają one na zwiększenie szybkości zbioru poprzez zmianę ustawień w określonym zakresie.

OGRANICZENIE USTAWIEŃ DOKONYWANYCH PRZEZ OPERATORA Z SIEDMIU DO DWÓCH

Kombajn Axial-Flow serii 250 wyposażony w układ AFS Harvest Command™ automatycznie dopasowuje prędkość obrotów wentylatora, prędkość jazdy, otwarcie sita, prędkość obrotową rotora oraz ustawienie kierownic przepływu masy rotora w zależności od wybranego przez operatora, pożądanego efektu. Oznacza to, że od operatora wymagane jest sterowanie jedynie dwoma parametrami: ustawieniem rozstawu klepiska oraz obsługą rozładunkowego przenośnika ślimakowego.

1 - KLATKA ROTORA

Dzięki regulacji kierownic przepływu masy rotora z kabiny lub ich samoczynnej regulacji przy włączonym układzie automatyzacji AFS Harvest Command™ operator może dłużej przytrzymać masę żniwną w klatce rotora albo szybciej ją wyrzucić. Zmianą kąta natarcia sześciu łopatek umożliwia regulację szybkości przepływu masy żniwnej przez kierownice rotora. Dłuższe przytrzymanie masy w klatce rotora może być pomocne przy omłocie i separacji mniej dojrzałej uprawy, natomiast szybszy przepływ poprawia jakość słomy przeznaczoną do belowania.

2 – NA SITACH

Opatentowane czujniki obciążenia sit przekazują do układu AFS Harvest Command™ dane o obciążeniu sit masą żniwną, a na ich podstawie układ przewiduje straty ziarna i dostosowuje ustawienia w celu ich uniknięcia. Dzięki czujnikom system odróżnia straty spowodowane przeciążeniem sit od strat spowodowanych wydmuchiwaniem materiału i odpowiednio reguluje ustawienia wentylatora i sit, zapobiegając stratom ziarna podczas wjeżdżania w uprawę lub wyjeżdżania z uprawy na uwrociu lub podczas zatrzymywania kombajnu na polu.

3 – W DRODZE

Przejazdy to bezproduktywna strata czasu. Dlatego kombajny Axial-Flow® 250 marki Case IH eliminują zmianę biegów podczas jazdy na drodze. Nowa dwuzakresowa przekładnia wyposażona jest w tryb polowy i tryb drogowy. W trybie drogowym płynna zmiana zakresów odbywa się w zakresie od 0 do 30 km/h. Kombajny z układem AFS Harvest Command™ są również wyposażone w dwuzakresową przekładnię pozwalającą utrzymać jak najwyższą prędkość zbiorów, aby osiągnąć ustawione parametry żniwne.





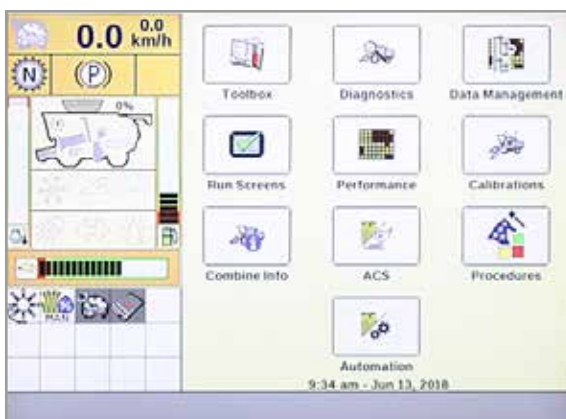
WYBÓR STRATEGII PROWADZENIA ŻNIW

Wybierz strategię odpowiednią do Twoich potrzeb

W ten oto sposób kombajny Axial-Flow® 250 delikatniej obchodzą się z uprawą, zwiększają komfort podczas pracy i pozwalają na optymalne wykorzystanie każdego zespołu maszyny.

ZAWSZE WŁAŚCIWA STRATEGIA

Wystarczy określić strategię prowadzenia żniw, a całą resztę zrobi kombajn, ustawiając maksymalną prędkość jazdy po polu lub dążąc do maksymalnego obciążenia silnika, aby zebrać maksymalną ilość ziarna o określonych parametrach.



Ekran startowy monitora AFS PRO 700

4 strategię do wyboru:

- **Tryb jakości ziarna:** kombajn reguluje ustawienia, aby utrzymać określony poziom jakości ziarna i zanieczyszczeń, minimalizując jednocześnie straty.
- **Tryb wysokiej wydajności:** kombajn porusza się z prędkością umożliwiającą utrzymanie strat w rotorze i systemie czyszczenia na akceptowalnym poziomie, dążąc jednocześnie do uzyskania maksymalnej wydajności.
- **Tryb stałej przepustowości:** kombajn utrzymuje docelowy poziom przepustowości, dostosowując swoją prędkość i regulując ustawienia w celu minimalizacji strat.
- **Tryb maksymalnej przepustowości:** kombajn pracuje w ustawionych przez operatora granicach prędkości lub mocy i modyfikuje ustawienia pod kątem ograniczenia strat w rotorze i systemie czyszczenia do minimum.



Cztery strategię prowadzenia żniw do wyboru

KORZYŚCI

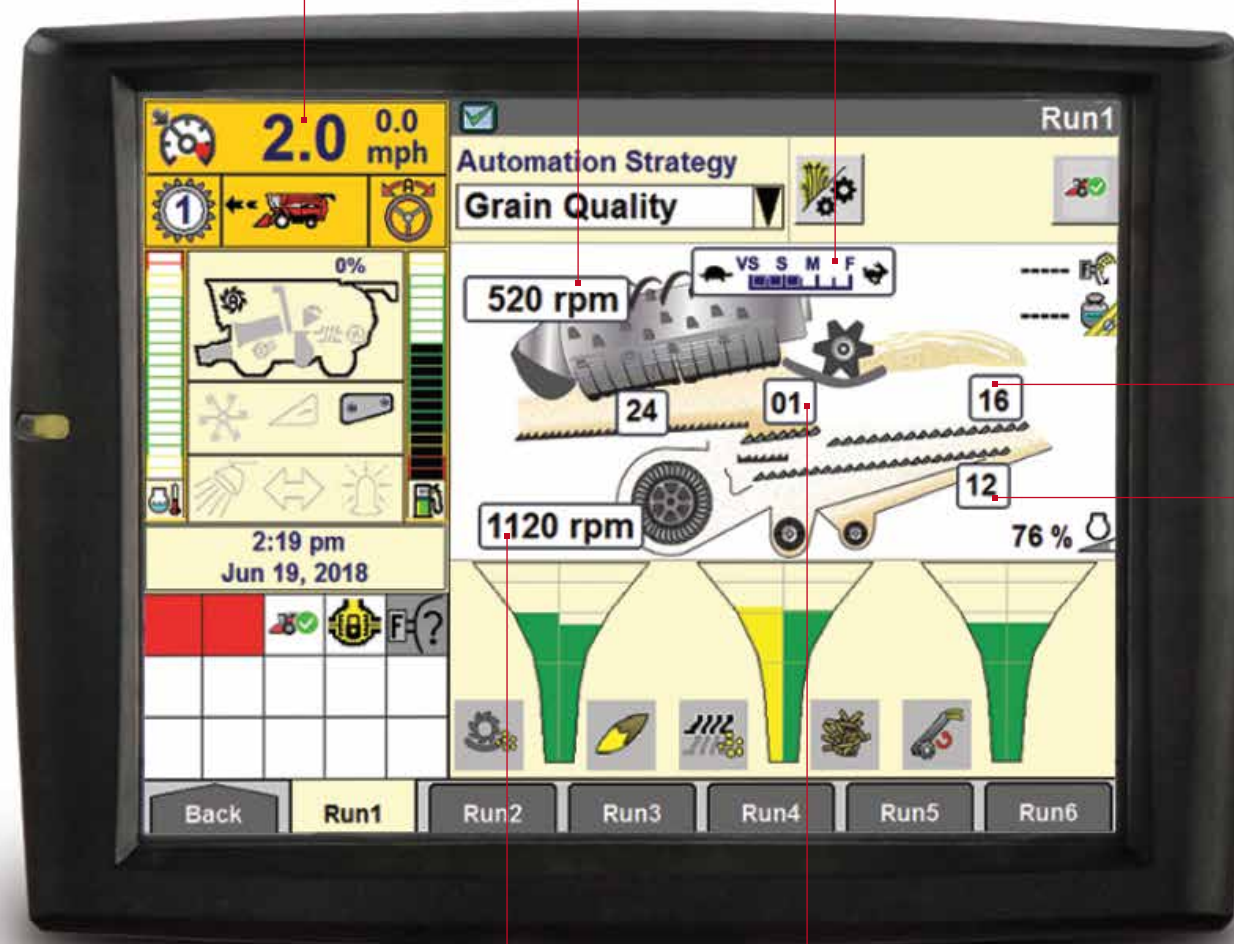
- AFS Harvest Command™ wspiera użytkownika w prowadzeniu żniw zgodnie z własną strategią bez dodatkowych nakładów inwestycyjnych.
- Praktyczne strategie żniwne stworzone z myślą o rozwiązywaniu codziennych problemów podczas żniw i ułatwiające pracę.
- Wsparcie renomowanej technologii kombajnów Axial-Flow® w celu zwiększenia wydajności maszyny.
- Większa produktywność: mniej doświadczeni operatorzy mogą w krótkim czasie zwiększyć wydajność pracy.
- Czyste, nieuszkodzone ziarno - wysoka jakość ziarna pozwala uzyskać lepszą cenę.

PREDKOŚĆ JAZDY
(Z WŁĄCZONĄ
REGULACJĄ PRĘDKOŚCI
PODAWANIA MASY
ŻNIWNEJ)

PREDKOŚĆ
ROTORA

KĄT NACHYLENIA
KIEROWNIC
PRZEPŁYWU MASY

Algorytm systemu automatyzacji pracy AFS Harvest Command™ bez przerwy automatycznie optymalizuje następujące ustawienia:



OTWARCIE SITA
GÓRNEGO

OTWARCIE SITA
DOLNEGO

PREDKOŚĆ
WENTYLATORA
CZYSZCZĄCEGO

OTWARCIE SITA
WSTĘPNEGO





PEŁNA GAMA ZESPOŁÓW ŻNIWNYCH

Wydajność przy zbiorze każdej rośliny
uprawnej

Dzięki kilkudziesięcioletniemu doświadczeniu i ciągłym udoskonalaniu swoich produktów marka Case IH stała się być może najbardziej wziętym producentem zespołów żniwnych. Case IH nie spoczęła jednak na laurach. Kontynuujemy prace badawczo-rozwojowe, aby móc oferować jeszcze bardziej skuteczne, niezawodne i wydajne zespoły żniwne do zbioru wielu roślin uprawnych. Wśród naszych produktów znajdują się również wysokowydajne zespoły żniwne przystosowane do pracy w każdych warunkach żniwnych na całym świecie i do zbioru wszystkich upraw roślinnych, również o zróżnicowanym poziomie plonów. W każdym przypadku prace konstrukcyjne i produkcja mają jednego autora - markę Case IH.

TO NIE JEST ZWYKŁY ZESPÓŁ ŻNIWNY, LECZ ZESPÓŁ ŻNIWNY MARKI CASE IH

Nasza własna konstrukcja stworzona pod kątem naszych maszyn

JEDNA MASZYNA

Każdy kombajn jest tak dobry, jak jego zespół żniwny. Podstawowym czynnikiem zapewniającym wysoką wydajność kombajnu jest wysoka przepustowość podawania materiału. Nasze zespoły żniwne gwarantują maksymalną wydajność w każdej sytuacji, zapewniając maksymalną produktywność, idealną wysokość ścierniska, eliminację uszkodzeń słomy i strat ziarna w każdych warunkach żniwnych.

KLIENT MOTOREM UDOSKONALEŃ

Współpracujemy z naszymi klientami, aby stworzyć maszyny żniwne, które będą zdawały egzamin przy zbiorze każdej uprawy roślinnej. Dzięki temu oferują one minimalne straty, łatwą obsługę oraz doskonałą wydajność prac żniwnych. Płynne, szybkie i sprawne podawanie materiału żniwnego gwarantuje wysoką prędkość omłotu i separacji.

ODPOWIEDNIE ROZWIĄZANIE DO KAŻDEJ UPRAWY

ZESPÓŁ ŻNIWNY	UPRAWA
 Zespół żniwny zbożowy serii 3050	Wszystkie zboża (pszenica, jęczmień, owies, rzepak)
 Zespół żniwny serii 3100 z przenośnikiem taśmowym	Zboża
 Elastyczny zespół żniwny serii 3020	Soja i nasiona oleiste (żniwa prowadzone tuż przy ziemi)
 Zespół żniwny do zbioru kukurydzy serii 4000	Kukurydza
 Zespół żniwny z podbieraczem serii 3000	Wszystkie uprawy pokosowe (trawa, koniczyna, zboża i rzepak)

* Szczegółowe informacje zawiera prospekt dotyczący zespołów żniwnych dostępny na stronie internetowej Case IH pod adresem: www.caseih.com

NAJLEPSZA WYDAJNOŚĆ PRZY ZBIORZE KAŻDEJ UPRAWY

Ponieważ zespół żniwny jest pierwszym elementem kombajnu mającym kontakt z rośliną, jego konstrukcja może mieć istotny wpływ na niezawodność i wydajność kombajnu. Właśnie dlatego przy konstrukcji zespołów żniwnych dbamy o to, aby osiągały one najwyższą wydajność we wszystkich warunkach.

Jaki jest tego wynik? Wysoka prędkość koszenia zapewnia pozostawianie krótkiego, jednolitego ścierniska na nierównym polu, bez niszczenia powierzchni gleby. Wyługłe uprawy roślinne, duże zachwaszczenie i zielona słoma nie stanowią żadnego problemu dla zespołów żniwnych Case IH, gdyż precyzyjnie tną one każde źdźbło.

SZEROKA GAMA ZESPOŁÓW ŻNIWNYCH*

Bogata paleta zespołów żniwnych marki Case IH zawiera odpowiednie narzędzie do zbioru każdej uprawy roślinnej. Zespół żniwny serii 3050 został stworzony specjalnie z myślą o zapewnieniu najwyższej wydajności przy zbiorze zbóż i rzepaku. Wiodący w branży elastyczny zespół żniwny serii 3020 i zespoły żniwne z przenośnikiem taśmowym serii 3100 są idealnym rozwiązaniem przy delikatnym omłocie soi lub zbiorze wyległych roślin. Ich sercem jest elastyczna listwa tnąca, precyzyjnie podążająca za ukształtowaniem terenu.

Zespół żniwny do zbioru kukurydzy R4400 i zespoły żniwne z podbieraczem serii 3000 zostały opracowane przez markę Case IH z myślą o stworzeniu kompleksowej oferty narzędzi żniwnych. Mówiąc krótko, mamy zespół żniwny do każdej uprawy roślinnej.

KORZYŚCI

Skonstruowane z myślą o kombajnach Axial-Flow marki Case IH:

- Idealne uzupełnienie możliwości kombajnu
- Maksymalizacja wydajności
- Więcej czasu przy żniwach, mniej ustawień
- Pewność przy zbiorze każdej uprawy roślinnej



Zespół żniwny do zbóż 3050 ODPOWIEDNIE NARZĘDZIE DO UPRAW WYSOKOPLENNYCH

- Szerokość robocza od 4,9 do 12,5 m
- Prowadzenie żniw zbóż w każdych warunkach żniwnych z wysoką prędkością do 9 km/h
- Wytrzymała podwójna podłoga zespołu żniwnego idealnie sprawdza się również przy zbiorze niskich upraw
- Regulacja położenia kosi w zakresie 57 cm podczas jazdy umożliwia wydajne zbiory zboża o długiej i krótkiej słomie
- Podnośniki łanu do zbioru wyległego zboża



ELASTYCZNY ZESPÓŁ ŻNIWNY 3020 – SPECJALISTA OD ZBIORU SOI

- Szerokość robocza od 6,1 do 9,1 m
- Elastyczna kosa porusza się blisko podłoża, umożliwiając zebranie wszystkich nisko położonych strąków
- Zawieszenie z pełnym zakresem regulacji; opcjonalna regulacja z poziomu kabiny
- Zespół żniwny w wersji sztywnej może być wykorzystywany również do zbioru wszystkich innych zbóż



ZESPÓŁ ŻNIWNY Z PRZENOŚNIKIEM TAŚMOWYM 3100 - WERSJA ZE SZTYWNĄ I ELASTYCZNĄ KOSĄ

- Szerokość robocza od 7,6 do 13,6 m
- Szybkie zbiory zbóż o krótkiej słomie, groszku, soi i innych delikatnych upraw roślinnych bez strat
- Delikatne obchodzenie się ze słomą i uprawą - brak strat spowodowanych pękaniem ziarna
- Centralny napęd kosi pozwala wyeliminować wibracje



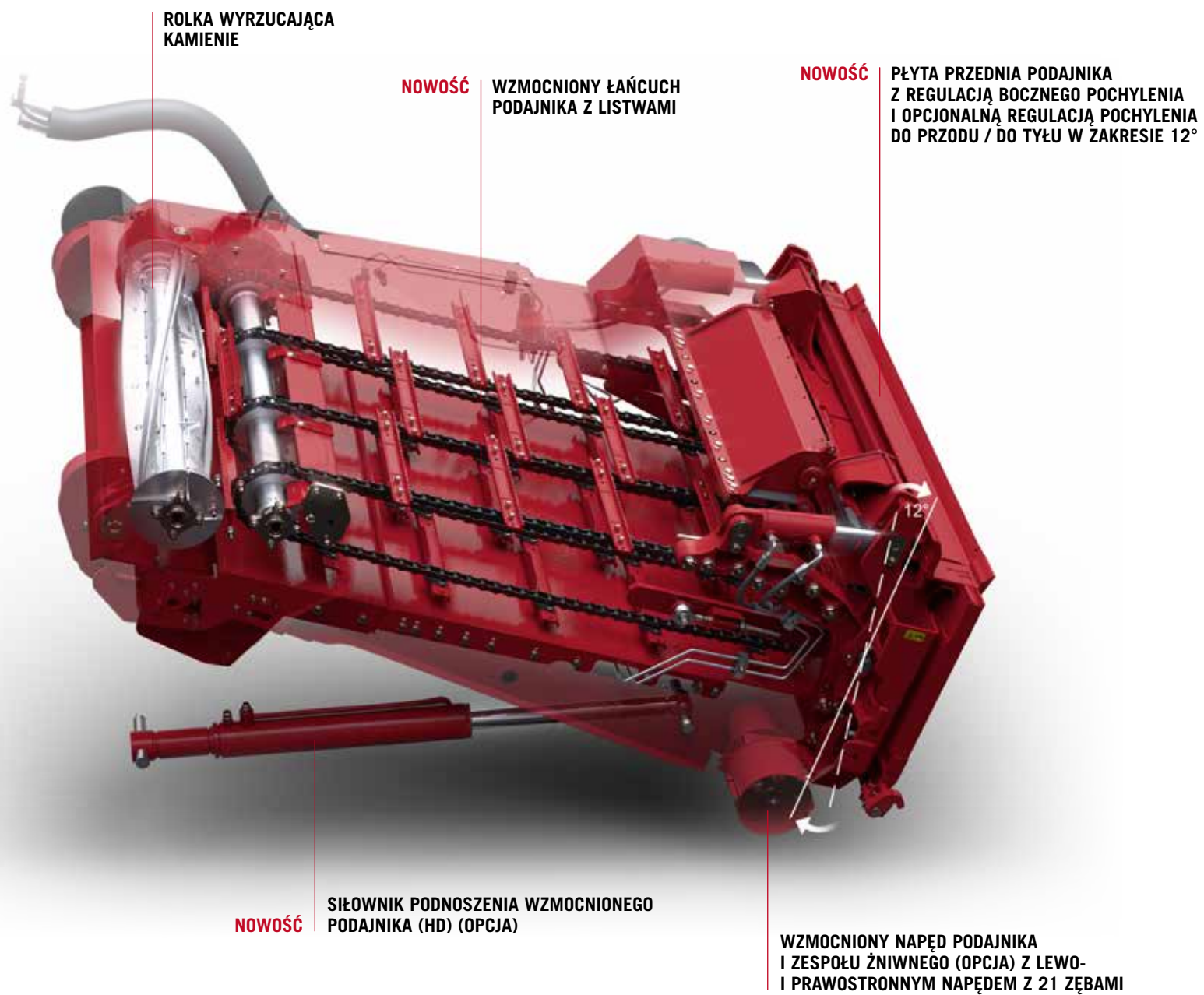
ZESPÓŁ ŻNIWNY DO ZBIORU KUKURYDZY SERII 4400 - PRECYZYJNY ZBIÓR, SKUTECZNE ROZDRABNIANIE

- Oferowany w wersjach 6 i 8 rzędowych składanych oraz 12 rzędowej sztywnej
- Rozdrabniacz tnie i rozrzuca łodygi rośliny pomiędzy rzędami w celu ułatwienia ich rozkładu w glebie
- Niski rozdzielacz roślin pozwala zminimalizować straty kolb
- Wzmocnione jednostki napędowe do zbioru gęsto rosnących roślin z dużą prędkością
- Zabezpieczenie napędu w każdym rzędzie zwiększa niezawodność



ZESPÓŁ ŻNIWNY Z PODBIERACZEM SERII 3000 - RADZI SOBIE Z NAJWIĘKSZYMI POKOSAMI

- Czyste i delikatne podbieranie dużych pojedynczych lub wielu pokosów
- Dzięki bezpośredniemu podawaniu roślin pod przenośnikiem ślimakowym kombajn zbiera cały pokos
- Nadaje się do wszystkich rodzajów plonów i jazdy z dużą prędkością
- Łatwa konserwacja i serwisowanie



WYSOKOWYDAJNY PODAJNIK

Gwarancja wydajności

Wydajność kombajnu zależy w głównej mierze od skutecznego podawania masy żniwnej z zespołu żniwnego do rotora. Odpowiedzialny za to jest podajnik, który w kombajnach Axial-Flow® cechuje wysoka moc, stabilność i prostota obsługi.

PRZYGOTOWANY NA MAKSYMALNĄ SZEROKOŚĆ ZESPOŁU ŻNIWNEGO

Aby zapewnić płynną współpracę z najszerszymi zespołami żniwnymi o szerokości dochodzącej 14 m i 18-rzędowymi zespołami żniwnymi do zbioru kukurydzy, zastosowano dwa wzmocnione przenośniki pochylone o wyższym o 15% i 35% udźwigu. Wysokość podnoszenia zespołu żniwnego pozwala osiągnąć prześwit



Montaż zespołu żniwnego w ciągu zaledwie kilku minut za pomocą jednego mechanizmu umożliwiającego podłączenie wszystkich przewodów hydraulicznych i elektrycznych

1,35 m, co zapewnia dobre właściwości manewrowe na uwrociu i umożliwia wjazd na pole w sytuacjach, gdy inne maszyny sobie z tym nie radzą.

CHWYTACZ KAMIENI

W górnej części podajnika znajduje się zabezpieczony sprzęgłem poślizgowym chwytacz kamieni, który skutecznie zapobiega przedostaniu się obcych przedmiotów do rotora. Tym samym chroni elementy zespołu omłotu przed uszkodzeniem i ogranicza ich zużycie. Duży chwytacz kamieni można komfortowo opróżnić za pomocą dźwigni znajdującej się z lewej strony kombajnu.

LISTWY PODAJNIKA

Umieszczone na podajniku listwy wykonane są ze specjalnego odlewu. Dzięki temu są one bardziej odporne na pęknięcia, a tym samym mogą sprostać nawet najtrudniejszym warunkom żniwnym.

SZYBKOZŁĄCZKI

Kombajn Axial-Flow® ułatwia przejście ze zbioru jednej uprawy na drugą. Wszystkie zespoły żniwne można w prosty sposób podłączyć z lewej strony kombajnu. Szybkozłączki pozwalają podłączyć przewody hydrauliczne i elektryczne w kilka sekund.

KORZYŚCI

- Ogromna przepustowość pozwala szybciej zakończyć żniwa.
- Silne przenośniki pochylone z łatwością radzą sobie z masą żniwną podawaną przez największe zespoły żniwne.
- Podbieranie wyległych upraw i minimalizacja strat.
- Minimalne nakłady konserwacyjne przekładają się na niskie łączne koszty posiadania.



Zmienione miejsce montażu siłowników podnoszących w celu zwiększenia przepustowości. Podwójne siłowniki podnoszące poprawiają regulację wysokości położenia zespołu żniwnego.

PERFEKCYJNE STEROWANIE ZESPOŁEM ŻNIWNYM

Pomaga utrzymać wysoką prędkość jazdy

SYSTEM KOPIOWANIA TERENU

W celu optymalnego podążania za ukształtowaniem terenu przy każdej szerokości zespołu żniwnego kombajn Axial-Flow® posiada automatyczny układ regulacji wysokości położenia zespołu żniwnego, pozwalający utrzymanie jednolitej wysokości ścierniska przy jeździe z dużą prędkością.

Umieszczony na obrotowej płycie podajnika siłownik pochylania podwójnego działania zapewnia równoległe prowadzenie zespołu żniwnego względem podłoża w każdym położeniu kombajnu. Ukształtowanie pola monitorują nawet cztery czujniki na zespole żniwnym, co pozwala na dopasowanie położenia zespołu i osiągnięcie jednolitej wysokości ścierniska.

Aby osiągnąć najniższą wysokość ścierniska, kiedy to zespół żniwny musi „płynąć” tuż nad powierzchnią gruntu, kombajn automatycznie steruje wysokością położenia zespołu żniwnego, aby zapobiegać jego zakopywaniu się w glebie i nadmiernemu zużyciu.

REGULACJA POCHYLENIA ZESPOŁU ŻNIWNEGO DO PRZODU / DO TYŁU Z KABINY

Funkcja regulacji pochylenia zespołu żniwnego do przodu / do tyłu zapewnia zbieranie z pola całego plonu nawet przy zbiorze nisko rosnących lub poplątanych roślin lub przy używaniu zespołów żniwnych do zbioru kukurydzy. Zakres pochylenia wynosi 12 stopni, co zapewnia duże pole manewru przy regulacji ustawienia każdego zespołu żniwnego.



Stosowany przez Case IH system kopiowania terenu zapewnia utrzymywanie zadanej wysokości koszenia nawet na najbardziej nierównym terenie.



Pochylenie zespołu żniwnego do przodu / do tyłu w celu ustawienia kąta natarcia pozwala podbierać wyległe uprawy i ograniczać straty.

KORZYŚCI

- Doskonałe kopiowanie terenu nawet przez najszersze zespoły żniwne - wydajne żniwa nawet wyległych upraw.
- Mniejsze straty ziarna, wyższe zyski.
- Jednolita wysokość ścierniska - płynne prowadzenie kultywacji gleby na ściernisku pozwala oszczędzać czas i koszty.
- Ograniczenie uszkodzeń powodowanych przez kamienie.

FANTASTYCZNY UKŁAD PRZENIESIENIA NAPĘDU

Regulacja prędkości pozwala zwiększyć ilość ziarna i zmniejszyć zużycie

BEZSTOPNIOWY NAPĘD POWER PLUS

Aby zwiększyć efektywność i komfort, podajnik i zespół żniwny są napędzane za pomocą unikatowego wału napędowego Power Plus, który przenosi moc z silnika na zespół żniwny.

REGULACJA PRĘDKOŚCI ROBOCZEJ ZESPOŁU ŻNIWNEGO

To unikatowe rozwiązanie umożliwia regulację prędkości roboczej zespołu żniwnego w zależności od prędkości jazdy kombajnu, co pozwala ograniczyć zużycie i straty ziarna, szczególnie przy zbiorze kukurydzy.

Jeśli w jakiejś mało prawdopodobnej sytuacji miałyby dojść do blokady podajnika lub zespołu żniwnego, hydrauliczna przekładnia nawrotna umożliwia usunięcie ciał obcych i masy żniwnej z tych obu zespołów.



Prędkość podawania masy żniwnej można regulować za pomocą przycisku na wielofunkcyjnej dźwigni sterowania

REGULACJA PRĘDKOŚCI PODAWANIA MASY ŻNIWNEJ

Opcjonalna funkcja regulacji prędkości podawania masy żniwnej zapewnia maksymalną efektywność i wydajność podczas całego długiego dnia roboczego. Operator musi tylko wybrać strategię żniwną na monitorze AFS Pro 700 - strategię stałej wydajności, maksymalnej wydajności lub stopień obciążenia silnika, a całą resztą zajmie się kombajn. Przy zmianie warunków żniwnych system automatycznie zmienia parametry pracy kombajnu w celu utrzymania wydajności omłotu.

KORZYŚCI

- Niskoobrotowe napędy za pomocą wału pozwalają ograniczyć czas konserwacji.
- Napęd zespołu żniwnego z regulacją prędkości pozwala prowadzić żniwa w sposób chroniący ziarno i osiągnąć maksymalne zyski.
- Przekładnia nawrotna zespołu żniwnego: szybkie usunięcie blokady pozwala oszczędzać czas.



Napęd Power Plus pozwala przenosić dużą moc do pochylonego przenośnika wlotowego i zespołu żniwnego. Prosta konstrukcja o prostej konserwacji

KORZYŚCI

- Maksymalne wykorzystanie kombajnu nawet przy zmieniających się warunkach żniwnych.
- Utrzymywanie wysokiej jakości procesu omłotu i separacji ziarna.
- Pełen komfort operatora.





PONIEWAŻ LICZY SIĘ KAŻDE ZIARNO

System oparty na jednym rotorze

Przed ponad czterdziestu laty Case IH wprowadziła do sprzedaży pierwszą serię kombajnów z pojedynczym rotorem do omłotu i separacji ziarna.

Delikatniejszy omłot już w krótkim czasie udowodnił swoją wyższość dzięki ograniczeniu strat ziarna wskutek skuteczniejszej separacji. Jednocześnie omłot wykorzystujący dynamikę ruchu ziaren zastosowany w kombajnach Axial-Flow® szybko zyskał dobrą opinię dzięki niskiej ilości uszkodzonych ziaren.

Obecnie to rozwiązanie stanowi unikatową przewagę kombajnów marki Case IH i na przestrzeni lat sprawdziło się w praktyce na całym świecie. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu Case IH należy do wiodących na świecie producentów kombajnów z pojedynczym rotorem, a konstruktorzy firmy sięgają po najnowsze technologie przy tworzeniu nowych modeli maszyn, które spełniających aktualne wymogi, lecz również przygotowane na przyszłe wyzwania rolnictwa.

OBSZAR OMŁOTU I SEPARACJI

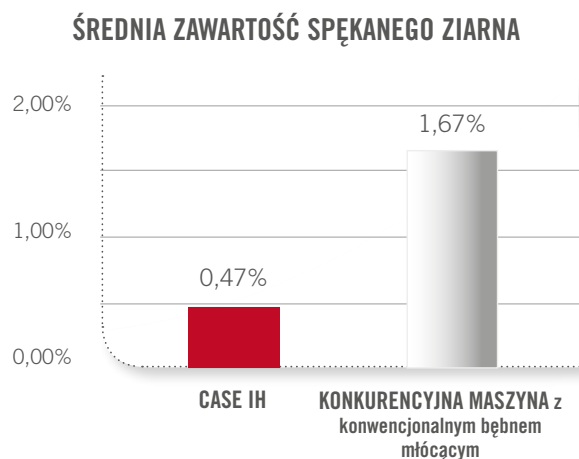
POWIERZCHNIA SEPARACJI



SPRAWDZONY W PRAKTYCE ROTOR

Wysoka jakość omłotu przy zbiorze każdej rośliny

Sercem każdego kombajnu Axial-Flow® 250 marki Case IH jest nowoczesny rotor Small Tube, który został specjalnie stworzony z myślą o zmiennych warunkach zniwnych w Europie.



Źródło danych: Izba Rolnicza w Górnej Austrii

DELIKATNY OMŁOT

Kluczem do najwyższej jakości ziarna jest delikatne podawanie masy żniwnej przez podajnik, system omłotu i separacji ziarna. Unikatowym elementem kombajnu Axial-Flow® jest rotor, który przyśpiesza masę żniwną do prędkości około 100 km/h, stwarzając idealne warunki skutecznego omłotu mokrej uprawy roślinnej. Listwy zamontowane na obwodzie rotora zapewniają delikatny omłot wykorzystujący dynamikę ruchu ziaren. Jeśli miałyby dojść do zatkania segmentu rotora, co jest raczej mało prawdopodobne, rotor można wyciągnąć z poziomu kabiny.

NIEZRÓWNANA JAKOŚĆ ZIARNA

Popękane ziarna zmniejszają wartość plonu. Koncepcja omłotu zastosowana w kombajnach Axial-Flow® zapewnia najdelikatniejszą obróbkę ziarna i zapewnia najniższy współczynnik popękanych ziaren. Wyśmienita jakość zebranego ziarna i idealnie rozrzucone po polu lub ułożone w pokosie resztki poźniwne są wynikiem perfekcyjnego współdziałania podzespołów kombajnu.

ZALETY

- Delikatny, a przy tym dokładny omłot pozwala uzyskać ziarno wyższej jakości.
- Jeden rotor do omłotu i separacji ziarna - mniej ruchomych części wymagających uwagi.
- Ziarno najwyższej jakości bez śladów uszkodzeń i defektów zapewnia lepszą pozycję przetargową przy sprzedaży ziarna.
- Blokada rotora? Zmiana kierunku obrotu rotora za pomocą jednego przycisku zapobiega marnowaniu czasu podczas żniw.
- Perforowana klatka rotora zapewnia maksymalne plony i minimalne straty ziarna.

ROTOR ST DO ZBIORU ZBÓŻ DOSTARCZAJĄCYCH DUŻO SŁOMY

Obróbka słomy w sposób oszczędzający moc

EFEKTYWNY ROTOR

Rotor z małą komorą został opracowany specjalnie z myślą o zbiorze wysokopłennych upraw w Europie, a dzięki swej efektywności zapewnia omłot ciężkich roślin.

Radzi sobie z omłotem zboża z kruchą, wilgotną, długą i łatwo pękającą słomą. Delikatny omłot chroni ziarno i minimalizuje straty.

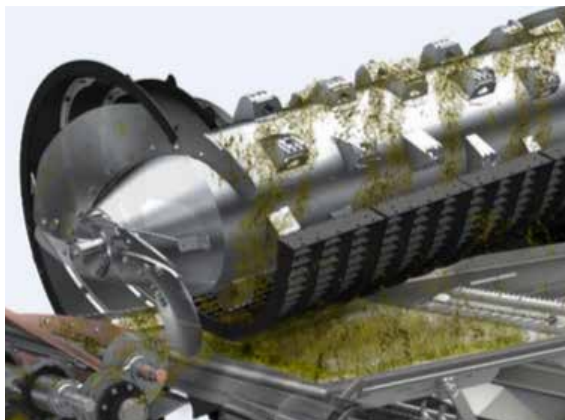
NOWOCZESNY NAPĘD ROTORA

Innowacyjny bezstopniowy napęd Power Plus jest standardowo stosowany w rotorze serii ST. 3 - biegowa skrzynia biegów dostarcza wysokiego momentu obrotowego nawet w trudnych warunkach żniwnych.

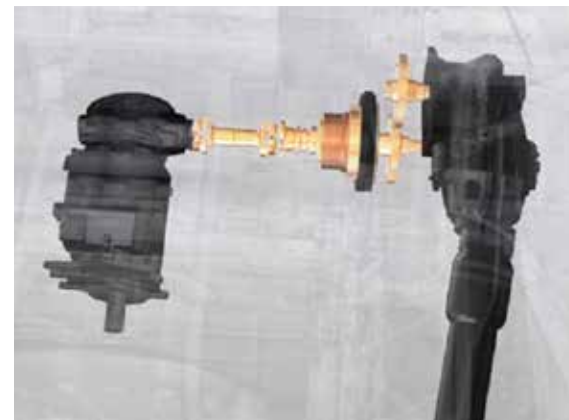
W przypadku zablokowania się rotora wystarczy tylko zmienić kierunek jego obrotów, aby usunąć niedrożność, co pozwala oszczędzić dużo czasu.

KONSTRUKCJA UŁATWIAJĄCA KONSERWACJĘ

Lekkie i łatwe w demontażu białe pokrywy z tworzywa sztucznego skutecznie uszczelniają dojścia do elementów układu omłotu i systemu czyszczenia. Lekkie półprzeźroczyste, łatwe w montażu i demontażu płyty osłon zapewniają wyśmienitą widoczność nawet przy demontażu tylko jednej.



Kąt opasania klepisk młocarni wynosi 180°



Kompaktowy napęd rotora bez użycia pasów z trójbiegową skrzynią biegów umożliwiającą wolną jazdę przy żniwach delikatnych roślin



Wyśmienity dostęp do maszyny w celu prowadzenia konserwacji po zdemontowaniu białych osłon wytłoczonych z tworzywa sztucznego

SKUTECZNIEJSZY OMŁOT NA ŻYCZENIE

Każdy kłos wymłócony

OBRÓBKA MASY ŻNIWNEJ

Skuteczność, wydajność i jakość procesu omłotu zależą od jednego czynnika - optymalnego czasu przebywania masy żniwnej w rotorze. Mając to na uwadze, inżynierowie z marki Case IH skonstruowali regulowane elektrycznie kierownice przepływu masy rotora, które umożliwiają idealną kontrolę nad masą żniwną.

REGULOWANE KIEROWNICE PRZEPŁYWU MASY ROTORA

Opcjonalny system AFS Harvest Command™ umożliwia nie tylko regulację szybkości roboczej rotora, lecz również położenie kierownic przepływu masy rotora, aby móc na bieżąco wpływać na procesy omłotu i separacji w zależności od typu uprawy roślinnej i warunków żniwnych. To zaawansowane technologicznie rozwiązanie eliminuje konieczność regulacji elementów rotora. Również długie przestoje spowodowane konserwacją lub modyfikacją należą już do przeszłości, gdyż ustawienia systemu omłotu samoczynnie dostosowują się do aktualnych warunków żniwnych.



Mały rozstaw
drutów klepiska
Uprawy
drobnoziarniste



Duży rozstaw drutów
klepiska
Kukurydza,
soja, ryż



Okrągłe pręty
Bardzo wilgotna
kukurydza i ryż



Podłużne otwory
Spożywcza fasola
i słonecznik

KLEPISKA MŁOCARNI

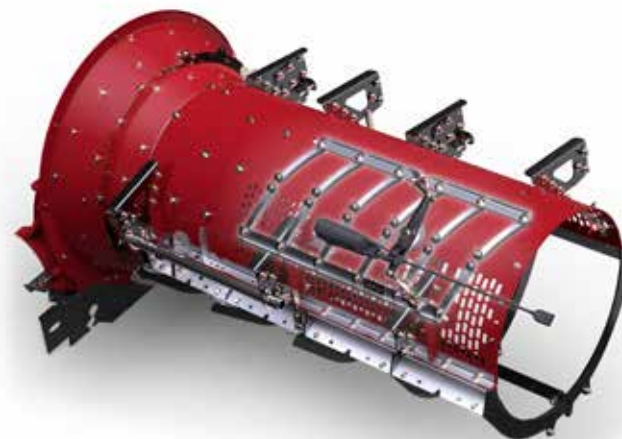
Dwuczęściowe klepiska znajdują się zarówno pod obszarem omłotu, jak i separacji. Łatwo dostępne klepiska młocarni można wymienić, jeśli wymaga to uprawa roślinna, a dwuczęściowa konstrukcja sprawia, że cała operacja wymiany to bułka z masłem.

OFEROWANE TYPY KLEPISK MŁOCARNI

- Z małym rozstawem prętów drucianych do omłotu roślin drobnoziarnistych
- Z dużym rozstawem prętów drucianych do omłotu takich upraw jak słonecznik, soja, fasola itp.
- Klepisko młocarni z okrągłymi prętami do omłotu kukurydzy

KORZYŚCI

- Regulacja klatki rotora na bieżąco - większa dzienna wydajność i wyższe przychody.
- Nieuszkodzone i czyste ziarno może uzyskać wyższą cenę na rynku.
- Regulacja przepływu masy żniwnej (3-9 cykli) przy zbiorze roślin wysokopennych lub wilgotnych umożliwia wymłócenie nawet najbardziej opornych ziaren bez uszkodzenia.
- Możliwość wymiany i doboru różnych klepisk młocarni gwarancją wydajności.



Opcjonalna regulacja kierownic przepływu masy rotora - za pomocą ręcznej korbki lub elektrycznie z kabiny. Prosty ruch gwarantując sprawne działanie

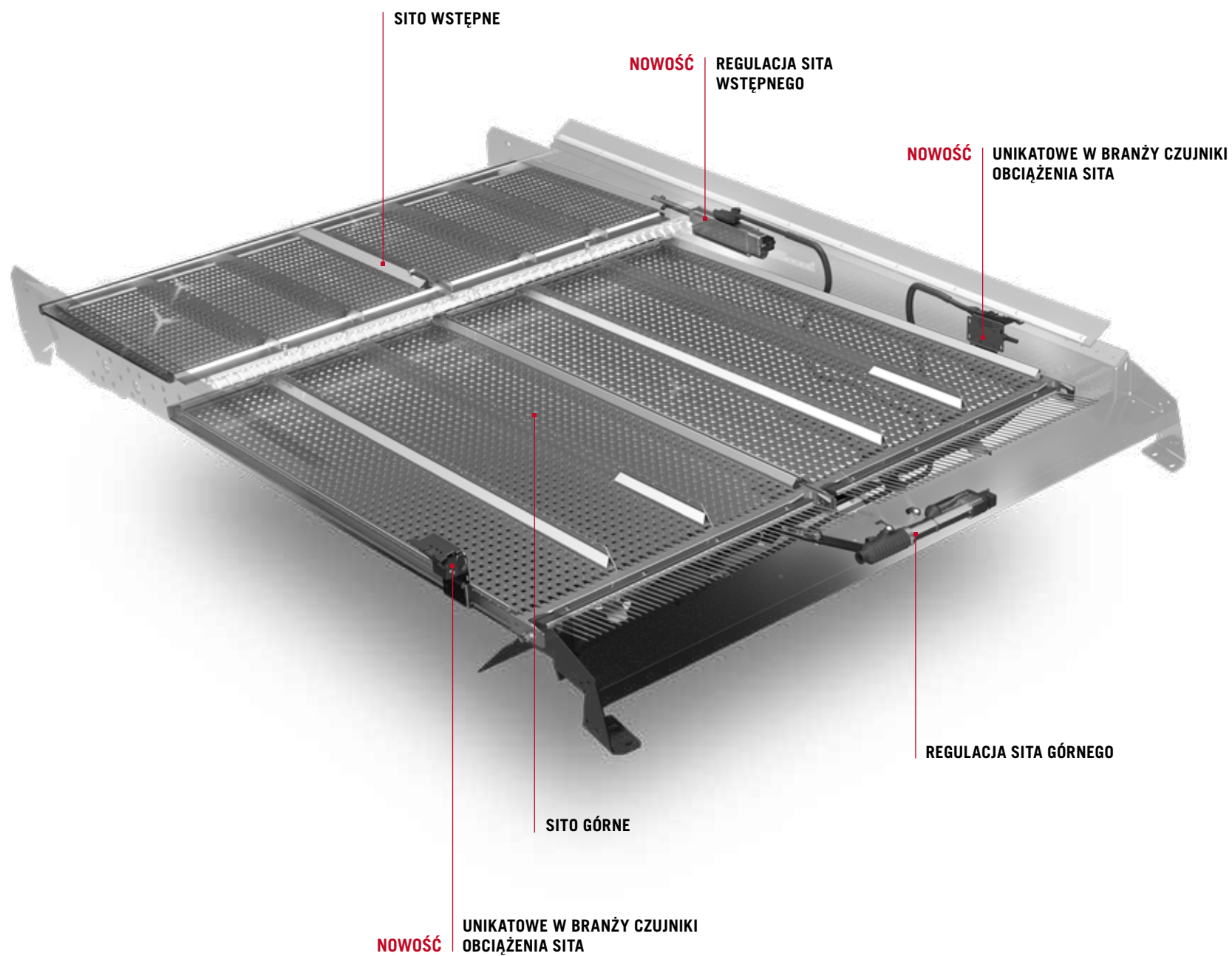


CZYSTA SPRAWA

Samopoziomujący system czyszczenia

Niezależnie od warunków żniwnych kombajn musi przerzucić w krótkim czasie dużą ilość ziarna z systemu omłotu do zbiornika ziarna. Właśnie na tym odcinku innowacyjny samopoziomujący system czyszczenia oddziela ziarno od plew. I właśnie na tym odcinku widać, na czym polega różnica pomiędzy systemem z przepływem krzyżowym a innymi rozwiązaniami.

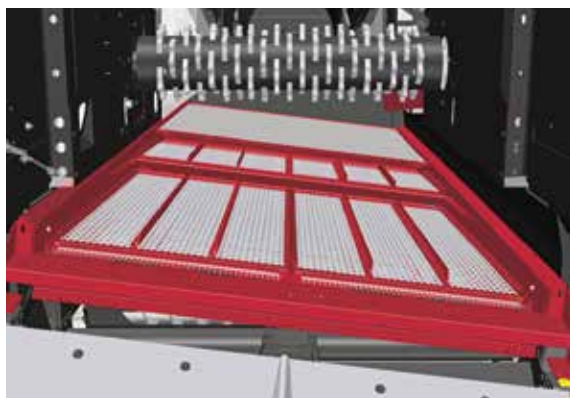




NAJWYŻSZA JAKOŚĆ ZIARNA

Dostarczana przez najlepszy system czyszczenia dostępny teraz z unikatowym układem AFS Harvest Command™

Sprawdzony w praktyce, renomowany system czyszczenia marki Case IH z kompensacją nachylenia, ogromną przepustowością i powierzchnią pod nadmuchem strumienia powietrza wynoszącą 6,5 m² pozwala szybko napełnić zbiornik ziarna czystym i nieuszkodzonym ziarnem. Wszystkie sita są regulowane elektrycznie i całkowicie zintegrowane w nowym układzie AFS Harvest Command™.



Duża powierzchnia samopoziomującego sita zapewnia wysmienitą wydajność procesu czyszczenia

UNIKATOWE W BRANŻY CZUJNIKI OBCIĄŻENIA SITA

Opcjonalny układ AFS Harvest Command™ zapewnia automatyczną regulację ustawienia sit w zależności od szeregu różnych parametrów.

Unikatowym rozwiązaniem jest porównywanie ciśnienia powietrza pomiędzy sitami oraz nad górnym sitem, co wydajnie redukuje straty na sitach spowodowane przez strumień powietrza lub powstające przy zmianie obciążenia sit. Zapewnia to niezrównaną skuteczność procesu czyszczenia przy wysokiej wydajności i minimalnych stratach ziarna.

CZYSZCZENIE

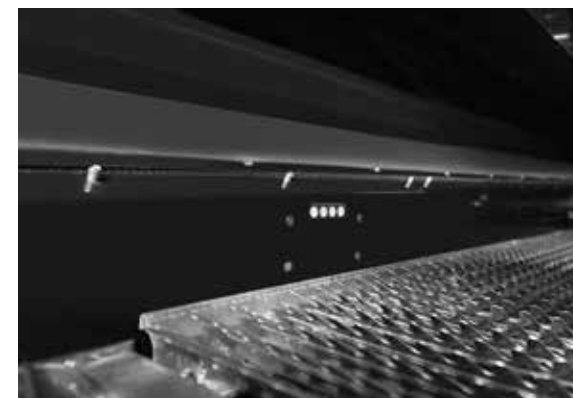
Część wstępnie oczyszczzonego ziarna przechodzi z sita wstępnego na sito dolne. Pozwala to zwiększyć rezerwę mocy na sicie górnym, dzięki czemu wzrasta wydajność czyszczenia i znaczna redukcja strat ziarna.

STANDARDOWY SAMOPOZIOMUJĄCY SYSTEM CZYSZCZENIA

Czujnik pochylenia nieustannie monitoruje boczne nachylenia kombajnu i utrzymuje podsiewacz, wentylator czyszczący i wszystkie sita w położeniu poziomym na stokach o nachyleniu do 12%. Samopoziomujący system sit umożliwia korzystanie z kombajnu przy pełnej mocy oraz z nieprzerwaną wysoką wydajnością czyszczenia niezależnie od nachylenia terenu.

ZALETY

- Duża powierzchnia czyszczenia wraz z kompensacją nachylenia gwarantują ziarno najwyższej czystości.
- Standardowy system samopoziomujący kompensuje nachylenie do 12%.
- AFS Harvest Command™ automatycznie reguluje system czyszczenia.
- Układ powtórnej obróbki niedomłotów Tri-Sweep ogranicza straty ziarna i zwiększa ilość czystego ziarna, co przekładnia się na wyższe zyski.



Czujnik obciążenia sita zapewnia wysoką wydajność czyszczenia

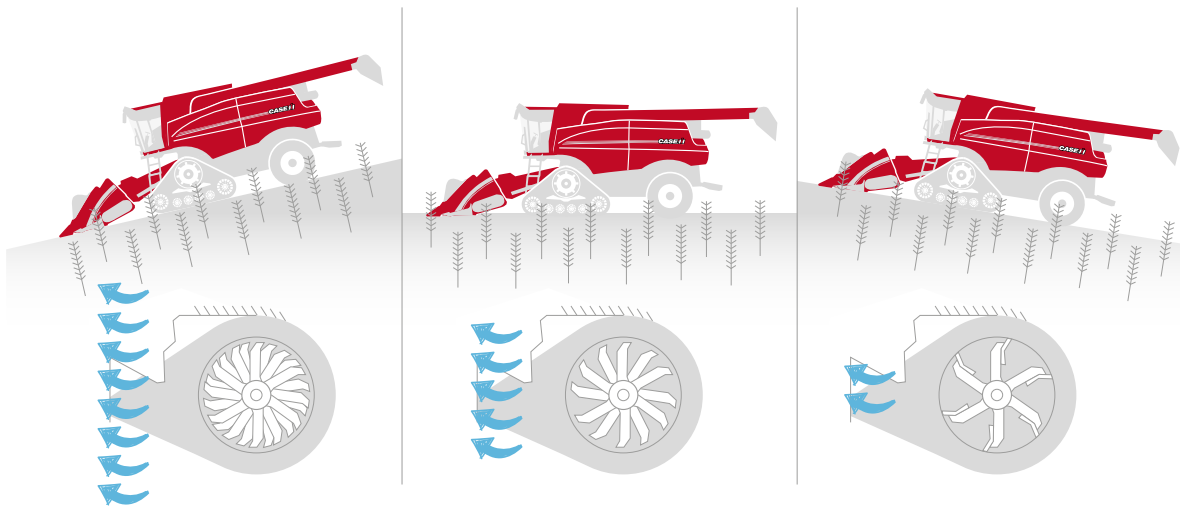
WENTYLATOR CZYSZCZĄCY Z PRZEPŁYWEM POPRZECZNYM

Dokładnie tyle powietrza ile trzeba. Teraz również z układem AFS Harvest Command™.

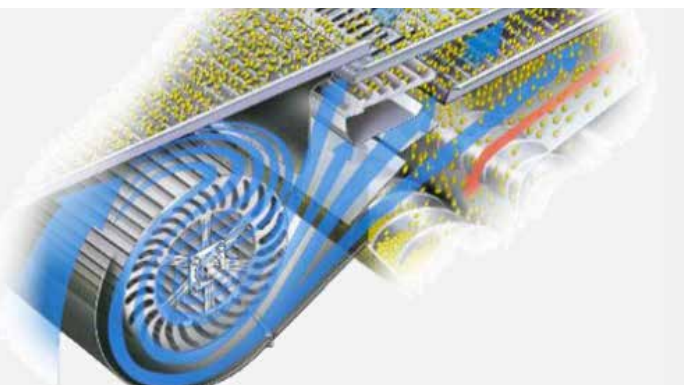
WYSOKIE NATĘŻENIE PRZEPŁYWU POWIETRZA

Opatentowany wentylator o przepływie krzyżowym o średnicy 680 mm i układzie łopatek w kształcie litery V wytwarza stały niezakłócony przepływ i zapewnia wysokie natężenie przepływu powietrza. Specjalny układ łopatek kieruje strumień powietrza na sito wstępne, górne i dolne.

Jego głównym elementem wyróżniającym jest podnoszenie siewki i innych resztek poźniwnych z powierzchni sita, a to zapewnia szybki przepływ ziaren przez sita przy zbiorze mokrych lub wysokoplennych upraw roślinnych. W efekcie system osiąga maksymalną skuteczność czyszczenia.



Automatyczna regulacja wentylatora czyszczącego na stokach



Skuteczne kierowanie strumienia powietrza na sito wstępne, dolne i górne

AUTOMATYCZNA REGULACJA PRĘDKOŚCI WENTYLATORA

Wierni strategii zapewnienia unikatowego komfortu operatora inżynierowie z Case IH ujęli także regulację prędkości wentylatora w systemie AFS Harvest Command™, aby maksymalnie ułatwić pracę operatorowi. Przykładowo przy jeździe pod górkę prędkość wentylatora jest automatycznie redukowana, natomiast przy jeździe w dół łopatki wentylatora obracają się szybciej, wytwarzając silniejszy strumień powietrza. System zawsze zapewnia stały dopływ powietrza na sita bez wydmuchiwanie z nich ziaren.

WYDAJNY NAPĘD

To nie wszystko: wentylator czyszczący jest napędzany hydraulicznie. Dlatego utrzymuje stałą prędkość nawet przy dużym obciążeniu silnika, gwarantując optymalny efekt czyszczenia nawet w najcięższych warunkach.

UKŁAD PONOWNEJ OBRÓBKİ NIEDOMŁOTÓW TRI-SWEEP

Aż do ostatniego ziarna

UKŁAD PONOWNEJ OBRÓBKİ NIEDOMŁOTÓW TRI-SWEEP

Ten sposób młócenia niedomłotów znacznie się różni od rozwiązań stosowanych przez konkurencję. Przenośnik ślimakowy niedomłotów transportuje niewymłócone kłosa lub nieskutecznie wytłuskałe ziarna nie do rotora, lecz na podsiewacz poprzez trzy wirniki. Dokładny proces omłotu prowadzony jest pomiędzy dolnymi wirnikami a położonymi naprzeciw płytami ciernymi.

Główną zaletą takiego rozwiązania jest uniknięcie dodatkowego obciążenia rotora przez niedomłoty, gdyż są one kierowane bezpośrednio do systemu czyszczenia. Jakość niedomłotów monitorują czujniki, a operator otrzymuje informacje na kabinowym monitorze AFS Pro 700.



**TRI-SWEEP:
INNOWACYJNY UKŁAD POWTÓRNEJ
OBRÓBKİ NIEDOMŁOTÓW**



CASE IH
8250

8250



NOWY POZIOM W TRANSPORCIE I ROZŁADUNKU ZIARNA

Proste prowadzenie żniw

Skuteczność postępowania z zebrany ziarnem jest głównym elementem efektywnego łańcucha prac żniwnych. Wielkość zbiornika ziarna, szybkość rozładunku i sterowanie strumieniem ziarna na przyczepę w sposób zapewniający pełny załadunek są ważnymi czynnikami wpływającymi na maksymalizację wydajności każdego dnia żniw.

Kombajny marki Case IH posiadają jedno z największych zbiorników ziarna i najszybszych układów rozładunku w branży, aby zapewnić jak najszybszą drogę cennego ziarna z pola do magazynu.

CZYSSTE ZIARNO W NAJWIĘKSZYM ZBIORNIKU ZIARNA

Poczuj dumę z własnych plonów

To właśnie w zbiorniku ziarna można ocenić jakość ziarna. Kamera detekcyjna ziarna systemu AFS Harvest Command™ idzie jeszcze krok dalej, zapewniając najwyższą jakość ziarna w zbiorniku.

MAKSYMALNA POJEMNOŚĆ 14 400 L

Zbiorniki ziarna w najnowszych kombajnach Axial-Flow® serii 250 najlepiej opisuje słowo „przepastne”. Jest to ogromna zaleta dla właścicieli dużych pól oraz przy zbiorze upraw wysokoplennych - ogromne zbiorniki ziarna kombajnów Axial-Flow® zapewnią wyjątkową elastyczność. Ich ogromna pojemność ułatwia prowadzenie żniw i eliminuje konieczność jazdy na koniec pola w celu rozładunku ziarna.

WODOSZCZELNY ZBIORNIK ZIARNA

Kombajny Axial-Flow® serii 250 są wyposażone w składane hydraulicznie przedłużki zbiornika ziarna. Szerokie rozkładane pokrywy umożliwiają zwiększenie pojemności zbiornika bez rozsypywania ziarna. Ponadto są zamykane z kabiny, co ułatwia transport i zapewnia ochronę ziarna w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych.

KONTROLA JAKOŚCI ZIARNA

Duże okno inspekcyjne za operatorem umożliwia ciągłą kontrolę ziarna w zbiorniku. Próbkę ziarna można pobrać przez drzwiczki inspekcyjne umieszczone obok drzwi kabiny.

KAMERA DETEKCYJNA ZIARNA

Sercem nowego systemu AFS Harvest Command™ jest opcjonalna kamera detekcyjna ziarna, która jest wbudowana w przenośniku pochyłym ziarna. Korzystając z technologii obrazowania wielospektralnego w widzialnym i niewidzialnym zakresie fal świetlnych, pozwala ona analizować na bieżąco zdjęcia ciał obcych w ziarnie i kontrolować jego jakość. Następnie te parametry są wykorzystywane do optymalizacji ustawień młócenia oraz czyszczenia - w pełni automatycznie.



Duże okno inspekcyjne za fotelem operatora

ZALETY

- Zbiorniki ziarna o pojemności do 14 400 litrów zapewniają prowadzenie żniw przy minimalnych przestojach na rozładunek ziarna.
- Wodoszczelny zbiornik ziarna chroni cenne zbiory przed wilgocią i utratą wartości rynkowej.
- Prosty dostęp do zbiornika ziarna zapewnia bezpieczeństwo podczas czyszczenia i konserwacji.



Kamera detekcyjna ziarna analizująca uszkodzenia i zanieczyszczenia ziarna

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA ZIARNO:

Model 7250 11 100 l (opcja 14 400 l)
Modele 8250 / 9250 14 440 l

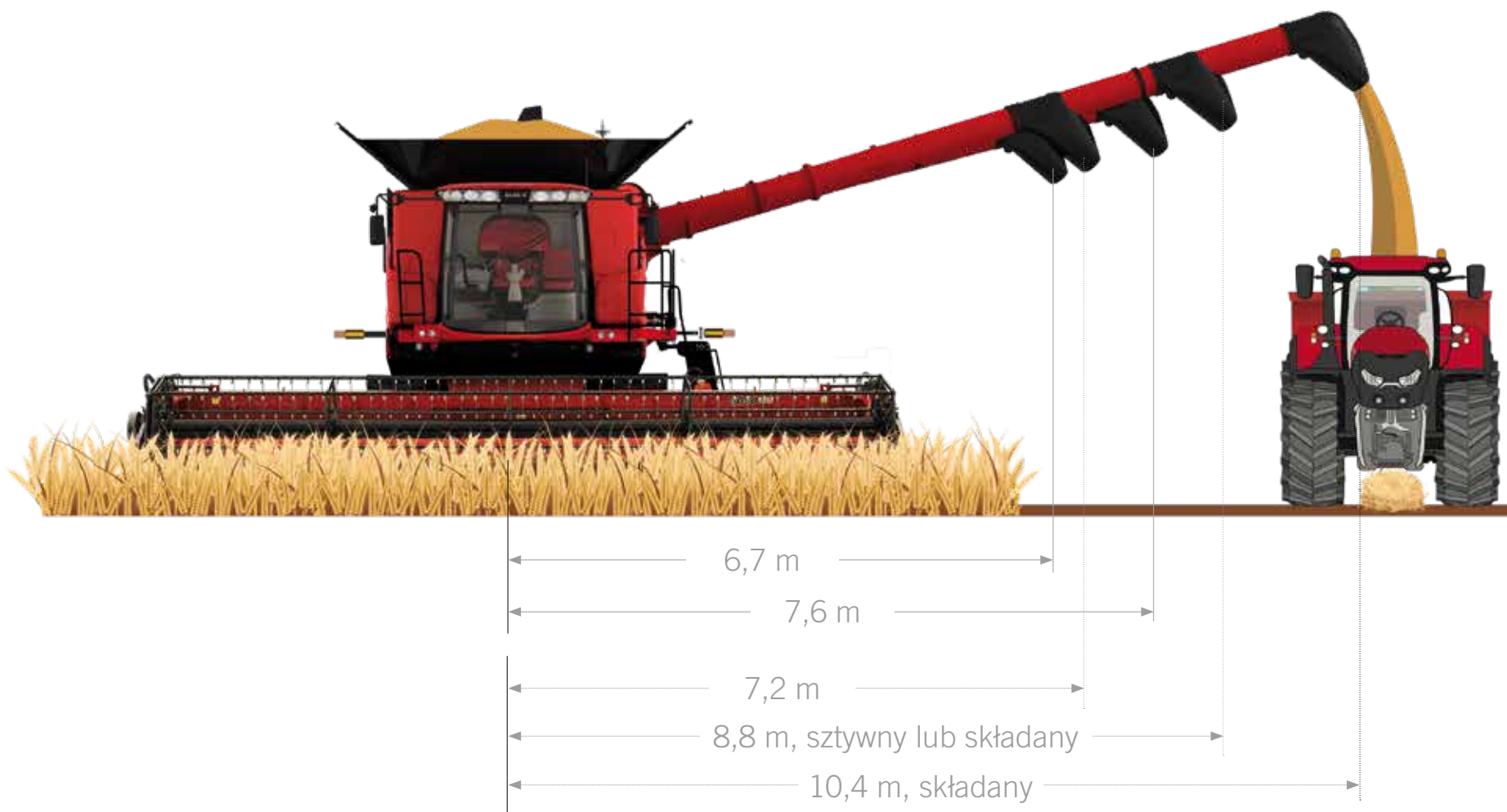
PRĘDKOŚĆ ROZŁADUNKU

113 l/s (standardowo)
141 l/s w modelu 7250, 159 l/s w modelach 8250/9250 (opcja)



ROZŁADUNKOWY PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY O IDEALNEJ DŁUGOŚCI

Redukcja śladów kół na polu



PATRZ JAK ROSNĄ TWOJE ŚRODKI FINANSOWE

Szybki rozładunek

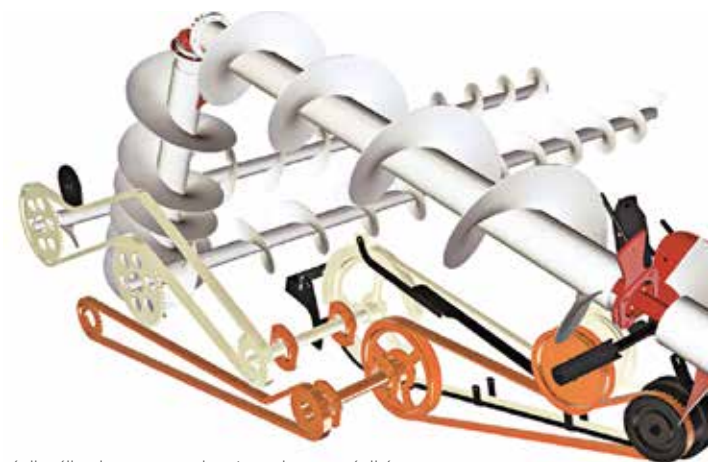
Prędkość rozładunku wynosząca seryjnie 113 l/s sprawia, że w kombajnach Axial-Flow® serii 250 rozładunkowy przenośnik ślimakowy jest w stanie rozładować zbiornik ziarna w ciągu dwóch minut. Opcjonalne rozładunkowe przenośniki ślimakowe o dużej przepustowości (HC -141 l/s w modelu 7250, 159 l/s w modelach 8250/9250) jeszcze bardziej skracają czas rozładunku na uwrociu lub podczas jazdy i tym samym zwiększają wydajność kombajnu i transportu ziarna.

UNIKATOWY PODWÓJNY NAPĘD SYSTEMU ROZŁADUNKU

- Opcjonalny podwójny napęd umożliwia wyłączenie krzyżowych przenośników ślimakowych w zbiorniku ziarna, aby całkowicie opróżnić rozładunkowy przenośnik ślimakowy. Zmniejsza to jego obciążenie pomiędzy poszczególnymi rozładunkami. Redukowane jest także obciążenie podzespołów na początku rozładunku, co pozwala wykorzystać więcej mocy silnika na główne zadanie - utrzymanie wysokiej prędkości zbioru.
- Rozładunkowy przenośnik ślimakowy jest oferowany w kilku długościach, aby umożliwić zespołowi ciągnika i przyczepy poruszanie się podczas rozładunku po wcześniejszych śladach kombajnu. Utrzymanie przyczepy pod rozładunkowym przenośnikiem ślimakowym jest dziecinnie proste.

ROZWIĄZANIA MARKI CASE IH DO KONTROLOWANEGO RUCHU MASZYN ROLNICZYCH PO POLU PO ŚCIEŻKACH O SZEROKOŚCI 12 M

- Zespół żniwny o szerokości 12,5 m umożliwiający jazdę kombajnu po właściwej ścieżce.
- Długi, składany rozładunkowy przenośnik ślimakowy, umożliwiający rozładunek ziarna wprost do pojazdu transportowego, poruszającego się po sąsiedniej stałej ścieżce w odległości 12 m.



Odrębne jednostki napędowe poziomego i pionowego rozładunkowego przenośnika ślimakowego oraz krzyżowych przenośników ślimakowych w zbiorniku ziarna umożliwiają kompletne opróżnienie rozładunkowego przenośnika ślimakowego.



Rozładunkowe przenośniki ślimakowe o długości 8,8 i 10,4 m są dostępne w wersji składanej, co ułatwia przejazd drogami publicznymi oraz manewrowanie w garażu



Opcjonalna obracana końcówka rury jest obsługiwana za pomocą dźwigni wielofunkcyjnej i kieruje strumień ziarna w żądane miejsce na przyczepie, umożliwiając jej napełnienie w maksymalnym stopniu i bez rozsypywania ziarna





ZAGOSPODAROWANIE RESZTEK POŻNIWNYCH NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Początek nowego sezonu

Żniwa wytyczają koniec jednego sezonu, a także początek kolejnego. Niezależnie od stosowanej techniki kultywacji gleby kombajn jest łącznikiem pomiędzy obydwoma końcami sezonu rolniczego.

Dlaczego? Gdyż rozrzucone na polu, rozdrobnione resztki poźniwne stanowią idealne podłoże dla uprawy w kolejnym roku, niezależnie od tego czy stosowana jest orka tradycyjna, minimalna czy uprawa bezorkowa. Ważną rolę odgrywają przy tym równa wysokość ścierniska i równomierne rozrzucanie pociętej słomy. A rolnicy preferujący belowanie słomy będą mile zaskoczeni różnymi możliwościami układania pokosu, które oferują kombajny Axial-Flow® 250 marki Case IH, dopasowanymi do różnych wymogów w zakresie zagospodarowania resztek poźniwnych.

ŻNIWA TO NIE TYLKO ZEBRANIE ZIARNA

Wybierz swój sposób zagospodarowania resztek pożniwnych: układanie w pokosie lub rozdrabnianie i rozrzucanie po polu

Czy słoma jest długa czy też krótka, czy trzeba ją rozrzuć z sieczką lub bez, a może rozłożyć w pokosie? Nie ma sprawy - Case IH ma w każdym przypadku właściwe rozwiązanie.

Zachowanie wysokiej jakości słomy, odgrywające główną rolę przy belowaniu słomy, jest tak samo ważne dla Case IH jak zapewnienie szybkiego rozkładu rozdrobionych resztek pożniwnych. Te wymogi stanowią idealny punkt wyjścia do kolejnego etapu w rolniczym roku, niezależnie od tego, czy to będzie okra, mulczowanie lub siew bezpośredni.

WBUDOWANY SZARPACZ SŁOMY

Głównym elementem kombajnu Axial-Flow® jest umieszczony za rotorem szarpacz słomy, który zarówno rozdrabnia, jak i transportuje materiał.

JEDEN SZARPACZ SŁOMY, DWIE FUNKCJE

Przy układaniu pokosu szarpacz słomy pracuje z szybkością 800 obr/min bez użycia listwy z przeciw-nożami - niepocięta słoma jest podawana do otwartego otworu wylotowego słomy.

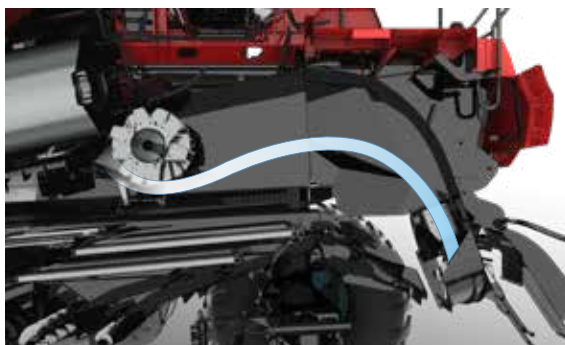
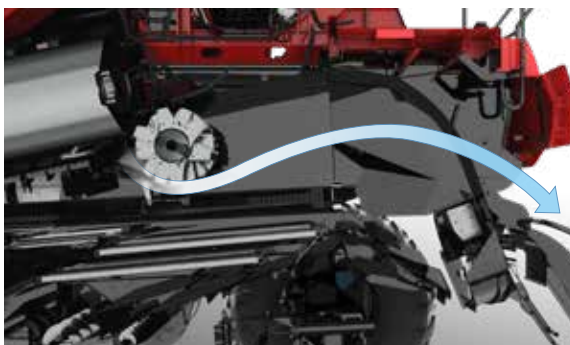
W trybie rozdrabniania prędkość wzrasta do 3000 obr/min i wysuwane są przeciw-noże. W takiej sytuacji pocięta słoma jest podawana do włączonych rozrzutników, a otwór wylotowy słomy pozostaje zamknięty.

PRZECIW-NOŻE

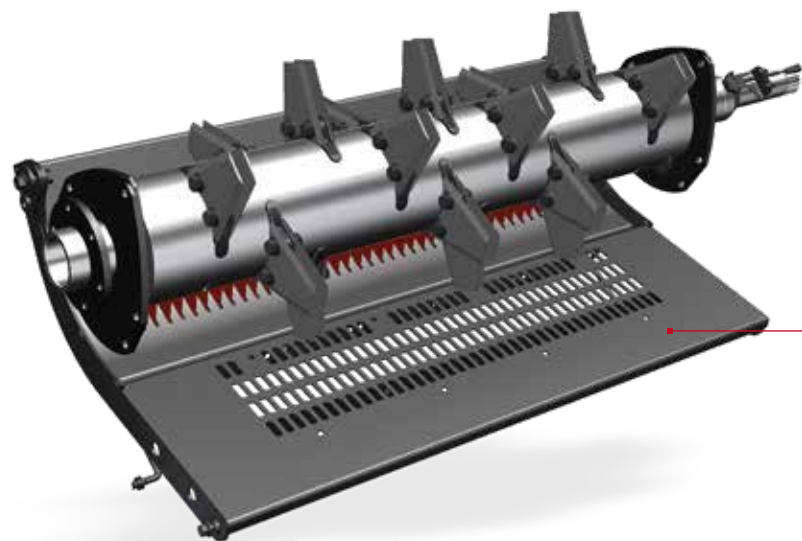
W celu precyzyjnego wyregulowania długości cięcia 40 przeciw-noży można ustawić w pięciu różnych położeniach i płynnie regulować ich położenie hydraulicznie. Noże posiadają zabezpieczenie przed kontaktem z kamieniami.

ZALETY

- Trzy wersje szarpacza słomy: z 24, 40 lub 120 nożami.
- Unikatowy wbudowany szarpacz słomy: kombajn zachowuje swoje zwarte gabaryty, a dzięki temu zdolności manewrowe i zajmuje mało miejsca w garażu.
- Cztery różne ustawienia obróbki słomy (rozdrabnianie, rozrzucanie długiej słomy, układanie w pokosie długiej lub pociętej słomy) pozwalają spełnić wymogi kolejnych prac na polu.
- Regulacja prędkości roboczej szarpacza słomy: ręczna lub z kabiny.
- Przełączanie pomiędzy rozdrabnianiem a układaniem w pokosie z kabiny pozwala oszczędzić czas i utrzymać dzienną wydajność.



Rozdrabnianie i transport słomy na bieżąco przy jej podawaniu



SZARPACZ SŁOMY FINCUT Z 40 NOŻAMI

**SZARPACZ SŁOMY MAGNACUT Z
120 NOŻAMI**



ROZDRABNIANIE, ROZRZUCANIE, UKŁADANIE W POKOSIE I NIE TYLKO

Ty decydujesz, co zrobisz ze słomą

Operator ma do wyboru cztery różne sposoby postępowania ze słomą i siewką.

TRADYCYJNY TRYB ROZDRABNIANIA

Rozdrobniona słoma jest rozrzucana na szerokości roboczej kombajnu. Odległość rozrzucania można regulować za pomocą przycisku, aby nie utrudniać kolejnego przejazdu. Elektryczna regulacja rozrzucania pociętej słomy umożliwia dopasowanie sposobu rozrzucania w zależności od wiatru, aby równomiernie rozrzucać pociętą słomę.

ROZRZUCANIE DŁUGIEJ SŁOMY

Długa słoma jest ostrożnie układana na ściernisku, co pozwala jej szybko wyschnąć przy zbiorze wilgotnej uprawy roślinnej. W ten sposób operatorzy mogą sobie łatwiej poradzić z zieloną słomą (np. przy omłocie jęczmienia lub trawy na ziarna).



Układanie krótkiej lub długiej słomy zapewnia formowanie bel o idealnym kształcie.



Rozrzucanie długiej słomy umożliwia szybkie wysychanie mokrej słomy, a zatem i szybsze jej belowanie przy dobrej pogodzie.

UKŁADANIE POCIĘTEJ SŁOMY W POKOSIE

Nierozdrobnioną lub wstępnie pociętą słomę można również układać w pokosie. Jest to ogromny atut z punktu widzenia rolników, którzy karmią słomą żywy inwentarz. Wstępnie pociętą pokosy słomy można zbierać przy użyciu pras bez podajnika rotorowego lub szarpacza, jeśli wymagane są bele o wysokim stopniu zgniotu.

STANDARDOWE UKŁADANIE W POKOSIE

Od kształtu pokosu zależy wydajne belowanie. Można nań wpływać za pomocą regulowanej kierownicy. Słomę można układać w pokosie z siewką lub bez odpowiednio do wymogów użytkownika.

SYSTEM ROZDRABNIANIA X-TRA CHOPPING

Poradzi sobie z najtrudniejszym wyzwaniem

System rozdrabniania X-tra Chopping wprowadza skuteczność rozdrabniania i rozrzucania słomy w trudnych warunkach na nowy poziom. Wstępnie rozdrobniona słoma we wbudowanym szarpaczu jest dalej przetwarzana w szarpaczu zamontowanym w tylnej części kombajnu i precyzyjnie rozkładana na szerokości do 12 m.

SPOSÓB DZIAŁANIA SYSTEMU ROZDRABNIANIA X-TRA CHOPPING

Wbudowany szarpacz słomy FineCut z 40 nożami współpracuje z zamontowanym z tyłu maszyny systemem rozdrabniania X-tra Chopping. Rozwiązanie to wyróżnia dokładne cięcie wstępnie rozdrobnionej, podawanej przez podsiewacz słomy wraz z sieczką przez zamontowany z tyłu szarpacz X-tra Chopping z 96 nożami i rozrzucanie jej na całej szerokości roboczej.

JEDNOLITE ROZRZUCANIE

Dwanaście łopatek wirnika systemu rozdrabniania wytwarza strumień powietrza zapewniający równomierne rozkładanie materiału, a niezależne płyty rozrzutnika, których położenie można regulować z kabiny, zapewniają idealne układanie przy bocznym wietrze. Ta inteligentna technologia pozwala osiągnąć najwyższą jakość przy rozdrabnianiu i rozkładaniu resztek poźniwnych, co przekłada się na ich szybki rozkład.



Prosta regulacja prędkości roboczej szarpacza słomy lub przełączanie z rozrzucania resztek poźniwnych na układanie w pokosie za pomocą przycisku umieszczonego na zewnątrz kombajnu



Rozrzutnik słomy z różnymi trybami rozkładania resztek poźniwnych na szerokości do 14 m



Szarpacz systemu rozdrabniania X-tra Chopping jest zamontowany z tyłu kombajnu i zapewnia drobne cięcie resztek poźniwnych w trudnych warunkach żniwnych lub przy ich układaniu w pokosie. Za pomocą 96 noży i 12 łopatek resztki poźniwne są rozdrabniane i rozkładane w kurtynie powietrznej na całej szerokości roboczej.



System rozdrabniania X-tra Chopping z niezależnymi płytami rozrzutnika



AXEL HORDORF
GRÖBMÖLSEN, TURYNIA, NIEMCY

Słoma jest lepiej pocięta, na krótsze kawałki, i rozkładana na całej szerokości roboczej. Nawet przy utrudniającym pracę wietrze słoma była równomiernie rozkładana na całej powierzchni. Nie mieliśmy żadnych problemów z późniejszymi pracami kultywacyjnymi na polu. Szarpacz zachwyca jakością rozdrobnionych resztek poźniwnych i ich rozkładaniem na polu.



CASE IH

DIGAL-FLOR

9250

20

CASE IH



DBAŁOŚĆ O KAŻDY SZCZEGÓŁ

Skuteczne przenoszenie mocy

Nasze silniki radzą sobie ze szczytowym zapotrzebowaniem na moc, a jednocześnie oszczędnie zużywają paliwo. Oczywiście jest to możliwe tylko przy efektywnym przenoszeniu mocy na elementy systemu ośrotu i do układu przeniesienia napędu. Zapewniają to renomowane wały napędowe Case IH oraz nowy napęd jezdny zastosowany w kombajnach serii 250.

2014
DIESEL
OF THE YEAR

4 ZAWORY NA CYLINDER

UKŁAD WTRYSKU PALIWA TYPU
COMMON RAIL

GÓRNY WAŁEK
ROZRZĄDU I ROLKOWE
POPYCHACZE
ZAWORÓW



	7250	8250	9250
Liczba cylindrów	6	6	6
Pojemność skokowa (cm³)	11 100	12 900	15 900
Moc przy prędkości znamionowej (kW/KM)	317 / 431	365 / 496	410 / 557
Moc maksymalna (kW/KM)	366 / 498	420 / 571	466 / 634
Pojemność zbiornika paliwa (l) / płynu AdBlue (l)	1 125 / 166	1 125 / 166	1 200 / 166

CZYSTA MOC

rodem z FPT

MOCNE SILNIKI O NISKIM ZUŻYCIU PALIWA

Silniki Cursor marki FPT wyróżniają elektronicznie sterowany, wysokociśnieniowy układ wtryskowy typu Common Rail i 4-zaworowa technologia. Zapewniają one wysoką responsywność silnika, dużą rezerwę mocy i utrzymywanie stałej mocy w połączeniu z niskim zużyciem paliwa. Aby kombajn mógł bez przerwy pracować przez cały dzień, wyposażono go w ogromny zbiornik paliwa o pojemności 1 125 (7250, 8250) lub 1 200 litrów (9250).

SKUTECZNY UKŁAD SCR

Kombajny Axial-Flow® marki Case IH spełniają wymogi normy emisji spalin Stage IV dzięki zastosowaniu technologii Hi-eSCR, która wyeliminowała filtr cząstek stałych.



Umocowana na stałe maskownica chłodnicy zapewnia optymalną ochronę przed pyłem.

WYTRZYMAŁOŚĆ I NIEWIELKIE NAKŁADY NA KONSERWACJĘ

Ogromna maskownica chłodnicy z obrotowym ramieniem czyszczącym zapewniają dopływ świeżego powietrza do chłodnicy przy pracy w zapyłonym środowisku. Dodatkowe otwory wentylacyjne na bocznych panelach i wentylator z regulacją prędkości (w modelu 9250) lub z napędem pasowym (w modelach 7250, 8250) pozwalają utrzymać idealną temperaturę silnika w każdych warunkach.

Długie okresy pomiędzy przeglądami i łatwy dostęp do silnika ułatwiają konserwację kombajnu.

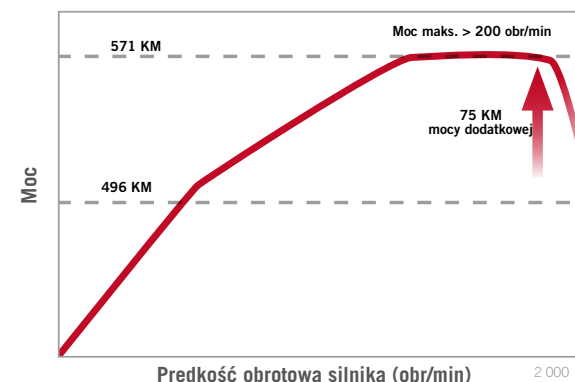


Zbiornik paliwa o pojemności 1 125 (7250, 8250) lub 1 200 litrów (9250) zapewnia paliwo na długi dzień roboczy. W modelach 9250 wyposażonych w system rozdrabniania X-tra Chopping zbiornik paliwa ma pojemność 1 020 litrów.

GŁÓWNE ZALETY

- Zastosowanie sprawdzonych w praktyce silników gwarantuje spokój ducha w trakcie żniw.
- Sprawdzona w praktyce, niezawodna technologia Hi-eSCR pozwala ograniczyć koszty napraw i konserwacji.
- Wysoka rezerwa mocy i nowoczesna charakterystyka silnika pozwalająca utrzymywać stałą moc zapewniają wydajność na równym poziomie.

Przyrost mocy w modelu 8250



Wysoka rezerwa mocy i charakterystyka silnika pozwalająca utrzymywać stałą moc pozwalają utrzymać wydajność przy pracy na pofalowanym terenie i w trudnych warunkach żniwnych.

PRZENOSZENIE NAPĘDU BEZ STRAT MOCY

Zalety efektywnego przenoszenia napędu za pomocą wału

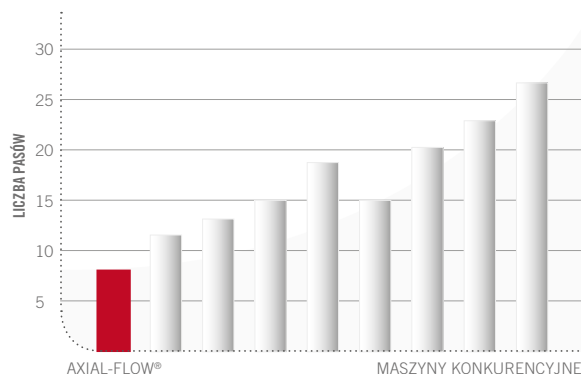
NIEZRÓWNYANY UKŁAD NAPĘDOWY

Koncepcja zapewnienia najwyższej sprawności układu przenoszenia napędu marki Case IH znajduje kontynuację w kombajnach Axial-Flow® 250. Układy przenoszenia napędu za pomocą wału z hydrostatycznym układem regulacji prędkości zapewniają najbardziej niezawodny sposób przenoszenia mocy silnika do głównych napędzanych zespołów kombajnu bez strat mocy. Dzięki temu unikatowemu układowi napędowemu kombajny Axial-Flow® posiadają tylko sześć pasów i trzy łańcuchy. Napęd przenoszony za pomocą wału pozwala ograniczyć konserwację i zapewnia łatwy dostęp do wnętrza kombajnu. Ten atut z pewnością docenią operatorzy, gdyż pozwala on oszczędzić czas i ułatwia konserwację maszyny.

BEZSTOPNIOWY NAPĘD ROTORA POWER PLUS

Napęd rotora Power Plus ze standardową hydrostatyczną regulacją prędkości, rewersem i mechaniczną, trzybiegową przekładnią zapewnia skuteczne przenoszenie mocy do rotora. Operator może zmienić kierunek obrotu rotora w przypadku mało prawdopodobnego zatoru.

Napęd Power Plus podajnika i zespołu żniwnego jest w wersji standardowej napędem stałym z możliwością zmiany kierunku obrotów w celu usunięcia zatoru w zespole żniwnym i podajniku. Jako opcja jest oferowany napęd z regulacją prędkości. Prędkość robocza zespołu żniwnego jest zsynchronizowana z szybkością jazdy kombajnu, co pozwala ograniczyć zużycie zespołu żniwnego i ilość rozsypywanego ziarna, a zatem zwiększyć zyski.



Kombajny serii 250 posiadają najmniej napędów pasowych i łańcuchowych w branży. Skorzystaj z ograniczenia nakładów konserwacyjnych i kosztów, a także efektywnego przenoszenia mocy

GŁÓWNE ZALETY

- Efektywne przenoszenie napędu za pomocą wału pozwala zmniejszyć zużycie paliwa.
- Skuteczne przenoszenie mocy bez ryzyka.
- Dostęp do smarowanych co tydzień punktów smarowania w ciągu zaledwie dwóch minut.
- Odporność na zapylenie i temperaturę.
- Możliwość obrotu zespołu żniwnego, podajnika i rotora w przeciwną stronę.
- Więcej czasu na żniwa i ograniczenie kosztów eksploatacji.

NAPĘD BEZSTOPNIOWY (CVT) ZESPOŁU ŻNIWNEGO (OPCJONALNY): ELIMINUJE PASY I ŁAŃCUCHY, ZAPEWNIĄC WYJĄTKOWO EFEKTYWNE PRZENOSZENIE MOCY DO PODAJNIKA I ZESPOŁU ŻNIWNEGO. AUTOMATYCZNA SYNCHRONIZACJA PRĘDKOŚCI ZESPOŁU ŻNIWNEGO Z PRĘDKOŚCIĄ JAZDY ZAPEWNIĄ OPTYMALNE DOPASOWANIE PRĘDKOŚCI ROBOCZEJ ZESPOŁU ŻNIWNEGO DO PRĘDKOŚCI KOMBAJNU.

**NAPĘD BEZSTOPNIOWY POWER
PLUS ROTORA Z TRZYBIEGOWĄ
PRZEKŁADNIĄ ZAPEWNIĄ
NAJSKUTECZNIEJSZE
PRZENOSZENIE MOCY Z SILNIKA.**

**FUNKCJA USUWANIA
BŁOKADY ROTORA
UMOŻLIWIĄ ODWRÓCENIE
KIERUNKU OBROTÓW
ROTORA Z KABINY.**

PŁYWAJ NAD POLAMI

Ochrona gleby gwarantowana

Case IH jest liderem w branży w zakresie siły pociągowej. Szereg opon o dużej powierzchni kontaktu z podłożem lub gąsienic z mechaniczną amortyzacją lub zawieszeniem hydraulicznym, nie wspominając już o napędzanej osi tylnej, pozwala ograniczyć zagęszczanie gleby w każdych warunkach trakcyjnych.

NIEZRÓWNANY POZIOM OCHRONY GLEBY

Naszą rolę pioniera unaocznia konstrukcja naszych gąsienic. W wersji z amortyzatorami dwie rolki podtrzymujące i cztery rolki środkowe zapewniają duże pole kontaktu z podłożem i minimalne zagęszczanie gleby. Unikatowy układ rolek środkowych, na którym oparte są dwie rolki podtrzymujące, zapewnia bezwibracyjny bieg gąsienic z niskimi oporami jezdnyymi oraz zapobiega wkopywaniu się w glebę na zakrętach.

DWA RODZAJE ZAWIESZENIA GĄSIENIC

Oprócz dobrze znanych gąsienic z amortyzacją gumową, Case IH oferuje także gąsienice z zawieszeniem hydraulicznym. Dwa siłowniki zawieszenia, każdy o skoku 40 mm w obu kierunkach, kompensują skutki jazdy po nierównym terenie, równomiernie rozprowadzając nacisk na podłoże wywierany przez gąsienice. Tworzy to idealne warunki do późniejszej uprawy gleby.

NOWY NAPĘD JEZDNY

Zarówno na polu, jak i na drodze maszynę wyróżnia przyczepność w każdych warunkach. Zapewnia ją nowa dwubiegowa przekładnia napędowa z odpowiednim układem hydrostatycznym zarówno przy jeździe w terenie pagórkowatym, jak i płaskim.

PROSTA OBSŁUGA

Wystarczy włączyć tryb drogowy lub polowy i nie przejmować się przełączaniem tak długo, jak kombajn będzie jechał po drodze lub polu. Za pomocą przełącznika można przełączyć nowy hydrauliczny napęd jezdny na wyższy lub niższy stopień podczas jazdy, aby zwiększyć szybkość lub siłę pociągową.

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Przekładnia napędowa jest zintegrowana w systemie AFS Harvest Command™. Kombajn dąży do osiągnięcia maksymalnej prędkości jazdy w ramach określonych parametrów żniwnych, co przekłada się na niedoścignioną wydajność przy żniwach.

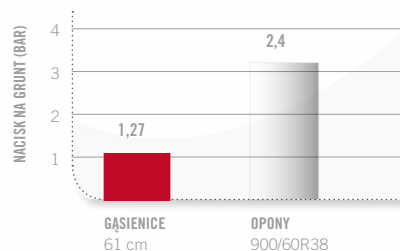


Nowy napęd hydrostatyczny i przekładnia zwiększające siłę pociągową. Chłodzone olejem hamulce zapewniają stałą siłę hamowania.

KORZYŚCI

- Mniejszy nacisk gąsienic na podłoże redukuje uszkodzenia i kosztowne zagęszczanie gleby.
- O 35% większa siła pociągowa i wyższy komfort jazdy pozwala szybciej podjąć żniwa po opadach deszczu. Skorzystaj z większej ilości czasu na żniwa.
- Płynniejsza jazda.
- Prosta konserwacja dzięki okienkom inspekcyjnym poziomu oleju umieszczonym w rolkach.
- Bezpieczna i łatwa jazda po drogach: z 61-centymetrowymi gąsienicami szerokość kombajnu wynosi zaledwie 3,49 m.
- Szybsze wykonywanie manewrów.
- Większa siła pociągowa.
- Łatwiejsze wjeżdżanie na pochyłości.

PORÓWNANIE NACISKU NA GRUNT



GAŚIENICOWY UKŁAD JEZDNY Z GUMOWYMI AMORTYZATORAMI LUB ZAWIESZENIEM



SEKRET TKWI W SZCZEGÓŁACH: ZEWNĘTRZNE ROLKI PODTRZYMUJĄCE ZNAJDUJĄ SIĘ NAD ROLKAMI. ZAPEWNIĄ TO MAKSYMALNĄ OCHRONĘ GŁĘBY PRZY POKONYWANIU ZAKRĘTÓW I OGRANICZA ZUŻYCIE PRZY PORUSZANIU SIĘ PO DROGACH.

GAŚIENICE	610 mm Szerokość gaśienic		724 mm Szerokość gaśienic		860 mm Szerokość gaśienic	
	z amortyzatorami	z zawieszeniem	z amortyzatorami	z zawieszeniem	z amortyzatorami	z zawieszeniem
Pole kontaktu z glebą	1,13 m ²	1,27 m ²	nie dotyczy	1,51 m ²	nie dotyczy	1,80 m ²
Szerokość zewnętrzna	3,49 m		3,72 m		3,96 m	

Do wyboru są gaśienice o szerokości 610, 724 lub 860 mm z mechanicznym lub hydraulicznym zawieszeniem zwiększającym komfort jazdy przy poruszaniu się z dużą prędkością po drogach.

OPONY KIERUJĄCE OPONY NAPĘDOWE	500/85 R24	VF600/70 R28	VF620/70 R26	750/65 R26	VF750/65 R26
IF710/70 R42	3,49 m	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
IF800/70 R38	3,73 m	3,98 m	3,98 m	nie dotyczy	nie dotyczy
IF900/60 R32	3,91 m	3,91 m	3,91 m	4,01 / 4,14* m	4,00 / 4,12* m
IF900/60 R38	nie dotyczy	3,98 m	3,98 m	4,01 / 4,14* m	4,00 / 4,12* m

* wymiar dotyczy napędzanej osi tylnej





ŻNIWA W DOMOWYM KOMFORCIE

Niezrównany komfort kabiny

Żniwa są nagrodą za cały rok ciężkiej pracy. Pomimo to dni spędzane przy żniwach mogą się ciągnąć w nieskończoność, być źródłem stresu i innych niedogodności. Lecz przecież może być inaczej – dobrze o tym wiedzą operatorzy kombajnów Axial-Flow® 250 marki Case IH. Zawdzięczają to oni inżynierom marki Case IH, którzy poświęcili mnóstwo czasu na stworzenie środowiska pracy dla operatora, które dni spędzane przy żniwach zamieni w czystą przyjemność.

Ergonomiczne fotele, wyciszona kabina, skuteczne oświetlenie w zakresie 360° oraz pływające zawieszenie kabiny, które redukuje wibracje. Nawet zestaw wskaźników jest zgrabnie zintegrowany w podłokietniku fotela. Mówiąc krótko, nie szczędziliśmy żadnego wysiłku, by zapobiec zmęczeniu operatora i zapewnić mu wszechstronny komfort.

KABINA KOMBAJNU AXIAL-FLOW®

Czuj się jak w domu - w kabinie w wersji Comfort lub Luxury

Maksymalizacja wydajności wymaga najlepszego kombajnu oraz stworzenia operatorowi środowiska pracy, w którym będzie mógł skupić się na pracy i nie będzie zmęczony po całym dniu. Nasi inżynierowie stworzyli jedną z najlepiej wyciszonych, najbardziej przestronnych i najwygodniejszych kabin w branży, umożliwiającą efektywną pracę nawet przez cały dzień.

CISZA, SPOKÓJ I KOMFORT

Solidne, ułatwiające wchodzenie schodki prowadzą do przestronnego wnętrza. Kabina jest duża i wyposażona w wiele schowków; gwarantuje komfort spotęgowany przez ergonomiczny układ, pneumatyczne zawieszenie fotela, niski poziom hałasu oraz nieograniczone pole widzenia. Gumowe wsporniki kabiny redukują wibracje i zapewniają idealne miejsce pracy na długie dni podczas żniw.

CENTRUM ZARZĄDZANIA

Zestaw wskaźników jest zintegrowany z podłokietnikiem fotela i pozwala na sterowanie maszyną koniuszkami palców. Monitor z ekranem dotykowym AFS Pro 700, który zawiera wszystkie ważne informacje i umożliwia wprowadzanie wszystkich ustawień, umieszczony jest w wygodnym miejscu na tej samej konsoli. Precyzyjne i proste ustawianie parametrów pracy kombajnu umożliwiają ułożone w zrozumiały sposób menu, umożliwiające intuicyjną obsługę.

Wszystkie ważne informacje dotyczące kombajnu wyświetlane są na położonym z lewej strony kolorowym monitorze. Z prawej strony ekranu można wyświetlać aktualne ustawienia kombajnu lub dane monitorowania plonu.

PRACUJ TAK DŁUGO JAK CHCESZ

W rolnictwie żniwa trzeba wykonać we właściwym czasie. Dlatego praca w sezonie żniwnym często przeciąga się do nocy i wymaga jasnego oświetlenia. Zamontowane w kombajnach Axial-Flow® 250 reflektory robocze pozwalają oświetlić obszar pracy.

Oświetlone są także zbiornik ziarna, rozładunkowy przenośnik ślimakowy i tył kombajnu, czyli wszystkie najważniejsze obszary. Dostępny jest również pakiet lamp ksenonowych (HID).



Możesz wybrać taki zestaw oświetlenia, który będzie spełniał Twoje wymagania podczas pracy nocą.

KORZYŚCI

- Zdrowe i klimatyzowane środowisko pracy pozytywnie wpływa na samopoczucie operatora i jego zdolność koncentracji podczas długich godzin pracy.
- Gama zestawów reflektorów odpowiednich do oświetlenia szerokich zespołów żniwnych i obszaru wokół kombajnu zapewnia bezpieczeństwo pracy maszyny.
- Do wyboru kabina w wersji Comfort lub Luxury: obie z wysokiej półki. Komfort w kabinie w wersji Luxury zwiększa większa ilość elementów tapicerowanych, schowków, większy wybór foteli, przenośna lodówka i elektrycznie regulowane lusterka.



Położenie monitora AFS Pro 700 zapewnia optymalną widoczność



KABINA COMFORT

Kabinę w wersji Comfort cechuje ergonomiczny układ, zapewniający operatorowi pełną kontrolę nad maszyną. Wielofunkcyjna dźwignia sterowania napędem i przesuwany monitor z ekranem dotykowym AFS Pro 700 są zintegrowane z prawą konsolą.

Nieograniczona widoczność, komfortowy fotel z pneumatyczną amortyzacją i duża przestrzeń na nogi zapewniają wysoki komfort i pozwalają wydajnie pracować.



Komfortowa kabina, nieograniczony widok na zespół żniwny i ergonomiczny układ konsoli sterowniczej

KABINA COMFORT:

- Lusterka z ręczną regulacją
- Wygodna kierownica
- Schowek za fotelem operatora
- Schowek za i pod fotelem instruktora
- Metalowy podłokietnik na drzwiach z lewej strony



Składana kolumna kierownicy z nowym wyłącznikiem awaryjnym oraz wysuwana kierownica zapewniają nieograniczone pole widzenia.



Standardowa klimatyzacja z ogrzewaniem zapewnia idealne środowisko pracy i pomaga operatorowi skupić się na pracy w ciągu długich dni pracy podczas żniw.

KABINA LUXURY

Kabina w wersji Luxury oferuje te same rozwiązania, co kabina w wersji Comfort, a dodatkowo elektrycznie regulowane, podgrzewane lusterka, jeszcze większą ilość schowków i przenośną lodówkę. Dzięki temu ostatniemu rozwiązaniu żywność i napoje pozostają świeże i orzeźwiające, co jeszcze bardziej zwiększa komfort pracy.



Kabina w wersji Luxury z wysokim fotelem z tapicerką skórzaną i podgrzewaniem

KABINA LUXURY:

- Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka
- Skórzana kierownica
- 3 schowki (2 z pokrywą) za fotelem operatora
- 2 schowki w pokrywie skrzynki bezpieczników
- Przenośna lodówka pod fotelem instruktora
- Tapicerowany podłokietnik na drzwiach z lewej strony
- Osłony przeciwsłoneczne na prawym i lewym oknie



Fotel z amortyzacją pneumatyczną lub półaktywny fotel z tapicerką skórzaną, wentylacją i ogrzewaniem zapewniają komfort znany z luksusowych samochodów osobowych.



Przenośna lodówka pod fotelem instruktora

PEŁNA KONTROLA W ZASIĘGU RĘKI

Ergonomiczne i intuicyjne elementy sterowania

Inżynierowie marki Case IH dobrze przemyśleli każdy szczegół interakcji operatora z maszyną, aby zapewnić jak najbardziej intuicyjną obsługę kombajnu Axial-Flow® serii 250, co umożliwia operatorowi szybkie zdobycie wiedzy w zakresie pełnego wykorzystania potencjału maszyny.

ELEMENTY STEROWANIA

Wszystkie główne elementy sterowania są zgrupowane na prawej konsoli i na wielofunkcyjnej dźwigni sterującej.

Regulowany dżojstik umożliwia sterowanie szeregiem podstawowych funkcji za pomocą kciuka. Zamontowany na prawej konsoli, regulowany monitor ułatwia monitorowanie głównych informacji i aktualnych danych statystycznych. Monitor AFS Pro 700 obsługuje sygnał wideo i może współpracować z układem telematyki.

Najczęściej używane elementy sterowania są ergonomicznie ułożone w zasięgu ręki. Ułatwia to sterowanie zespołem żniwnym i rozładunkowym przenośnikiem ślimakowym. Wyłącznik awaryjny pozwala wyłączyć przenośnik pochyty i zespół żniwny.

Funkcja regulacji prędkości podawania masy żniwnej pozwala kombajnowi ciągle pracować z maksymalną wydajnością poprzez wybór jednego z następujących trybów:

- **Tryb wysokiej wydajności.** Kombajn reguluje prędkość jazdy, aby osiągnąć określone obciążenie silnika w ramach określonych przez parametry strat w rotorze i strat na sitach
- **Tryb stałej przepustowości.** Prędkość jazdy kombajnu jest odpowiednio regulowana pod kątem utrzymania określonej wydajności.
- **Tryb maksymalnej przepustowości.** Kombajn reguluje prędkość jazdy, aby osiągnąć określone obciążenie silnika.

FUNKCJE WSPIERAJĄCE OPERATORA: REGULACJA PRĘDKOŚCI PODAWANIA MASY ŻNIWNEJ I UKŁAD PROWADZENIA

Regulacja prędkości podawania masy żniwnej (opcja)

Włączanie układu automatycznego prowadzenia



FUNKCJE STEROWANIA ROZŁADUNKOWYM PRZENOŚNIKIEM ŚLIMAKOWYM

Wychylenie rozładunkowego przenośnika ślimakowego

Włączanie rozładunkowego przenośnika ślimakowego

Niezależne sterowanie poprzecznym przenośnikiem ślimakowym

STEROWANIE ZESPOŁEM ŻNIWNYM / NAGARNIACZEM

Wznawianie pracy zespołu żniwnego

Podnoszenie/opuszczanie zespołu żniwnego i przechylenie go w lewo/w prawo

Podnoszenie/opuszczanie nagarniacza i przechylenie go w lewo/w prawo



Logiczny układ elementów sterowania: Wszystkimi czynnościami wykonywanymi nad operatorem steruje się z dachu kabiny. Wszystkimi czynnościami wykonywanymi pod operatorem steruje się z prawostronnej konsoli.

WŁĄCZANIE / ZMIANA KIERUNKU OBROTÓW ZESPOŁU ŻNIWNEGO I SYSTEMU OMŁOTU

Rotor: włączanie, wyłączenie, zmiana kierunku obrotów

Podajnik: włączanie, wyłączenie, zmiana kierunku obrotów

PAMIĘĆ WYSOKOŚCI POŁOŻENIA ZESPOŁU ŻNIWNEGO I STEROWANIE PRĘDKOŚCIĄ NAGARNIACZA

Sterowanie prędkością nagarniacza

Przełącznik wyboru trybu automatycznego/ręcznego sterowania prędkością nagarniacza

Automatyczne sterowanie prędkością zespołu żniwnego

Załączanie funkcji automatycznego sterowania prędkością zespołu żniwnego

Dokładna regulacja ustawień trybu automatycznego sterowania wysokością położenia zespołu żniwnego

Wybieranie nastawy funkcji automatycznego sterowania wysokością położenia zespołu żniwnego

REGULACJA PARAMETRÓW PRACY ROTORA

Prędkość rotora

Położenie klepiska

Sterowanie deflektorem wylotowym rotora

Regulacja położenia kierownic przepływu masy rotora

REGULACJA PARAMETRÓW PRACY SYSTEMU CZYSZCZENIA

Prędkość wentylatora

Regulacja sita wstępnego

Położenia sita górnego

Położenia sita dolnego

REGULACJA PRĘDKOŚCI SILNIKA

Dźwignia sterowania przepustnicą

2-BIEGOWA PRZEKŁADNIA

STEROWANIE PRZEKŁADNIA / NAPĘDZANA OŚIĄ TYLNA

Hamulec postojowy

Dwubiegowy układ hydrostatyczny

Napędzana oś kierująca

FUNKCJE REGULACJI W SYSTEMIE ZAGOSPODAROWANIA RESZTEK POŻNIWNYCH

Regulacja zasięgu rozrzucania z lewej strony

Regulacja zasięgu rozrzucania z prawej strony

Regulacja rozdziału masy żniwnej w rozrzutniku

Regulacja prędkości roboczej rozrzutnika

Sterowanie zespołem noży przeciwbieżnych





MÓWISZ PRECYZJA, MYŚLISZ WYDAJNOŚĆ

Rozwiń swoją działalność

Żyjemy w epoce elektroniki, która ułatwia nam życie. Cyfryzacja zyskuje coraz to większe znaczenie również w rolnictwie, a główną rolę odgrywają przy tym systemy rolnictwa precyzyjnego marki Case IH.

Case IH należy do grona wiodących producentów narzędzi rolnictwa precyzyjnego i posiada w swej ofercie szereg rozwiązań, które nie tylko zwiększają wydajność, lecz również zmniejszają wydatki na środki rolnicze. Tym samym technologia pozwala zwiększyć plony i Twoje zyski.

CASE IH AFS™

Układy automatycznego prowadzenia

Systemy rolnictwa precyzyjnego AFS™ marki Case IH obejmują szeroką gamę rozwiązań, które ułatwiają pracę operatorowi oraz pomagają w efektywnej uprawie pól i zarządzaniu nimi. Poznaj najważniejsze źródło postępu w rolnictwie od czasu mechanizacji i skorzystaj z możliwości, jakie zapewnia większa kontrola, wydajność, efektywność i precyzja. Produkty rolnictwa precyzyjnego (AFS) marki Case IH cechuje prosta i intuicyjna obsługa oraz partnerska współpraca z kombajnami Axial-Flow® 250.

ZAWSZE NA WŁAŚCIWEJ DRODZE

AFS AccuGuide jest wykorzystującym sieć GPS układem automatycznego prowadzenia. Wraz z mechanicznym układem prowadzenia w rzędzie zapewnia on precyzyjne prowadzenie maszyny wzdłuż łanu przy zbiorze kukurydzy. Dzięki temu nie musisz już stresować się podczas prac żniwnych prowadzonych z dużą prędkością i szerokim zespołem żniwnym. Zmniejsza on zmęczenie operatora, zwiększa wydajność i pozwala w pełni wykorzystać wszystkie możliwości kombajnu.

KONTROLOWANY RUCH MASZYN ROLNICZYCH PO POLU (CTF)

Zrównoważona gospodarka glebą i jej ochrona odgrywa coraz to większą rolę, co unaocznia rosnące zainteresowanie systemem ruchu maszyn rolniczych po polu (CTF). Opiera się on na wyznaczonych na stałe ścieżkach ruchu po polu i zyskuje coraz to większą popularność wśród europejskich rolników. Chroni to glebę po-

między ścieżkami ruchu przed jej zagęszczaniem. Ścieżki przejazdu kołowych maszyn rolniczych są przy tym także uwzględniane. Głównym warunkiem stosowania technologii CTF jest posiadanie niezawodnego i precyzyjnego układu automatycznego prowadzenia, a celując go spełniają systemy AFS marki Case IH.

ROZWIĄZANIA MARKI CASE IH DO KONTROLOWANEGO RUCHU MASZYN ROLNICZYCH PO POLU PO ŚCIEŻKACH O SZEROKOŚCI 12 M

- Niezawodne systemy Case IH RTK+ zapewniające powtarzalną precyzję z dokładnością do 2,0 cm
- Zespół żniwny o szerokości 12,5 m umożliwiający jazdę kombajnu po właściwej ścieżce
- Długi, składany rozładunkowy przenośnik ślimakowy umożliwiający rozładunek ziarna wprost do pojazdu transportowego, poruszającego się po sąsiedniej stałej ścieżce w odległości 12 m



Odbiornik AFS 372

ZALETY

- Proste ścieżki i pokosy, idealnie nadające się do belowania z dużą prędkością.
- Ograniczenie ominięć i zakładek zwiększa wydajność wykorzystania pola oraz gwarantuje równomierne rozrzucanie resztek pożniwnych, przyczyniając się tym samym do poprawy kondycji gleby.
- Wysoka wydajność nawet przy słabej widoczności nocą.
- Powtarzalność między latami i poruszanie się po tych samych ścieżkach minimalizuje obszar zagęszczonej gleby na polu.



Kontrolowany ruch maszyn rolniczych po polu





AFS CONNECT™

Wymiana informacji - główny wymóg proaktywnego zarządzania żniwami

Nowoczesne systemy zarządzania gospodarstwem AFS Connect™ zapewniają błyskawiczny dostęp do informacji o każdej maszynie na polu takich jak położenie maszyny, diagnostyka, zużycie paliwa i stan silnika.

BEZPIECZEŃSTWO I MONITOROWANIE MASZYN

Monitoruj wszystkie swoje maszyny z jednej strony internetowej dzięki funkcji zarządzania flotą. Chroń swoje inwestycje i usprawniaj serwisowanie maszyn, korzystając z alarmów wysyłanych przez system AFS Connect™ i systemu zapobiegania kradzieżom. Zapewnij maksymalne bezpieczeństwo za pomocą funkcji wirtualnego ogrodzenia i dozwolonych godzin pracy. Ponieważ system można obsługiwać zdalnie, nie ma potrzeby dostarczania go do dilerów w celu diagnostyki lub uzyskania wsparcia.

KOMPATYBILNOŚĆ

Pakiet Case IH AFS Connect™ jest kompatybilny z dostępnymi systemami rolnictwa precyzyjnego i można nim doposażyć flotę posiadanych maszyn. Usługi telematyczne marki Case IH są montowane fabrycznie wraz z monitorem AFS Pro 700 i modemem producenta.

Oferowane są różne zestawy usług:

- Tylko usługi telematyczne: informacje wysyłane co sekundę (śledzenie, ochrona przed kradzieżą)
- Usługi telematyczne z przesyłaniem plików: zarządzanie danymi (granice pól, tworzenie map)
- Usługi telematyczne z przesyłaniem plików i automatycznym prowadzeniem

KORZYŚCI

- Możliwość niezwłocznej korekty kosztownego braku wykorzystania pełnych możliwości maszyny.
- Bezprzewodowy transfer danych i informacji ogranicza bezproduktywne spotkania.
- Ułatwienie serwisowania maszyn, zarządzania czasem i planowania żniw.
- Zdalne doradztwo eksperta od maszyny pozwala ograniczyć przestoje.



ANALIZA WYDAJNOŚCI W CZASIE RZECZYWISTYM

Dane telematyczne zebrane przez system AFS Connect™ są przysyłane do Twojego komputera w czasie rzeczywistym. Dzięki temu możesz udzielać wskazówek i porad natychmiast, gdy dostrzeżesz potrzebę skorygowania bieżących operacji.

AFS CONNECT™

Pakiet AFS Connect™ umożliwia zarządzanie flotą maszyn, śledzenia ich lokalizacji i podgląd stanu. Znając dokładną lokalizację ciągnika albo kombajnu — tzn. wiedząc, na którym polu i w którym miejscu pola się znajduje — można precyzyjnie kierować ruchem przyczep i dostaw paliwa. Nie marnujesz czasu, a jednocześnie

śnie zapewniasz maksymalną wydajność pracowników i maszyn. Dzięki narzędziu AFS Connect Manager dowiesz się o wyjechaniu maszyny poza wyznaczony obszar. Zapewnia to bezpieczeństwo, a dodatkowo pozwala prowadzić operatorów do zalecanych tras i obszarów. Jest to szczególnie pomocne w przypadku niedoświadczonych operatorów i kontraktowych pracowników. Kolejne pomocne narzędzia do zarządzania i narzędzia analityczne:

- Możliwość porównywania danych pochodzących z różnych maszyn i określenia obszarów, w których maszyny mają różną wydajność, a zatem wykrycie potencjalnych udoskonaleń.

- Mając do dyspozycji aktualne dane robocze oraz informacje dotyczące wydajności i konfiguracji z poprzednich okresów roboczych dla tych samych lub podobnych maszyn, można szybko zwiększyć wydajność początkujących / niedoświadczonych operatorów.
- Funkcja AFS Connect Messaging umożliwia właścicielom lub osobom zarządzającym gospodarstwami, a także technikom pracującym w punktach dealerskich Case IH, wyświetlanie porad bezpośrednio na ekranie zamontowanym w maszynie. Dzięki temu operatorzy mogą zwiększyć swoją wydajność podczas wykonywania zadań.

FUNKCJE SYSTEMU AFS CONNECT™

- Zarządzanie flotą, w tym tworzenie map i historia wydajności maszyn.
- Monitorowanie maszyn, w tym ustawienia ogranicznika geograficznego / okresów przestoju, wykrywanie ruchu w ciągu ostatnich pięciu dni od ostatniego wyłączenia zapłonu.
- Konserwacja, w tym przypominanie o terminach przeglądów.
- Aktualizacja co minutę lub po zmianie stanu, w tym wysyłanie raportów o włączeniu i wyłączeniu zapłonu, czasie pracy na biegu jałowym i obciążeniu.
- Stan maszyny, w tym raportowanie przejazdów, godzin pracy silnika, ruchu, ruchu i pracy, ruchu i rozładunku, rozładunku i pracy, rozładunku i ruchu, rozładunku.

- Interfejs graficzny tablicy rozdzielczej na obsługiwanych platformach i zawierający kluczowe parametry maszyn takie jak prędkość obrotowa silnika i temperatura oleju, temperatura i poziom płynu chłodzącego, temperatura i ciśnienie oleju hydraulicznego, poziom paliwa, poziom AdBlue i napięcie akumulatora.
- Funkcja CAN Viewer zapewniająca zdalny dostęp w czasie rzeczywistym do parametrów maszyny.
- Komunikator dwukierunkowy z portalu internetowego do maszyny wraz z zestawem wstępnie zdefiniowanych potencjalnych odpowiedzi operatora.
- Raporty graficzne obejmujące obszar pracy, średni plon, średnią przepustowość, średnią wilgotność, plon i poziom paliwa.
- Dwukierunkowy transfer plików umożliwia bezprzewodowe przysyłanie danych dotyczących rolnictwa precyzyjnego do domu lub doradcy i przysyłanie receptur aplikacyjnych bezpośrednio do maszyny.

- Zasięg sieci komórkowej - dzięki korzystaniu z wielu usługodawców w kraju można zapewnić najlepsze pokrycie. Roamingowa karta SIM i aktywny przesył danych są objęte abonamentem AFS Connect na całym świecie.
- Wyświetlanie stanu prac konserwacyjnych i usterek maszyny: informacje o stanie floty maszyn, dostępne zarówno dla użytkownika, jak i dilerów. Wiedza na temat stanu maszyny pozwala dilerowi szybko rozwiązać problemy, aby użytkownik nie musiał przerywać pracy na roli.
- Mapy pokrycia i plonów / mapy aplikacyjne: wyświetlanie w czasie rzeczywistym informacji o polu pod kątem aktualnie wykonywanych i przyszłych prac. Te dane pozwalają zoptymalizować wykorzystanie floty maszyn i zwiększyć wydajność.
- Granice i ścieżki prowadzenia: koniec z traceniem czasu na wytyczanie nowych ścieżek - wymiana danych pomiędzy maszynami umożliwia korzystanie z tych samych ścieżek przez wszystkie maszyny z floty.

EKSPERT NA ŻYCZENIE

Kupiłeś nową maszynę. To pierwszy model tej marki w Twoim gospodarstwie. W tej sytuacji konieczne jest, aby operatorzy poznali funkcje, zasady obsługi i szczegóły konstrukcji nowego nabytku. Nowy właściciel zna możliwości swojej maszyny. Najważniejsze jest jednak jak najszybsze przyuczenie operatora, aby i on stał się ekspertem.

ZDOBĄDŹ DOŚWIADCZENIE JUŻ TERAZ

Proces szkolenia przebiega tak, jakby w fotelu instruktora siedział ekspert. Nadzoruje je doświadczony operator, który potrafi szybko i skutecznie dostrzec problem i go wyjaśnić — bez konieczności przerywania pracy.



Dzięki tej metodzie szkolenia nowicjusze szybko stają się ekspertami i w krótszym czasie osiągają szczytową wydajność. Nawet mniej doświadczeni użytkownicy mogą bez obaw zająć fotel operatora. Właściciel może zajmować się innymi sprawami, ponieważ przebieg szkolenia i dane maszyny są monitorowane zdalnie, za pośrednictwem połączenia danych.

WYZWANIA Z ŻYCIA WZIĘTE: PRAWDZIWE DOŚWIADCZENIA

Żałujemy, że właściciel ma trzy kombajny na polu. Jeden z jego operatorów jest prawdziwym zawodowcem, a dwaj pozostali to raczej nowicjusze. W tym przypadku wyzwanie polega na zapewnieniu pełnej wydajności i efektywności wszystkich trzech maszyn.

ROZWIĄZANIE AFS CONNECT:

- **Szkolenie pod nadzorem głównego operatora:** Najlepszym rozwiązaniem jest instruktaż w czasie rzeczywistym. Za pomocą wiodącego w branży, dwukierunkowego systemu komunikacji między portalem AFS Connect™ i Pro 700 doświadczony operator przekazuje uwagi swoim mniej doświadczonym kolegom, jednocześnie kontrolując dane ich maszyn za pośrednictwem czytelnej, dobrze znanego pulpitu AFS Connect™ w przeglądarce internetowej.
- **Rezultat:** Wydajność wszystkich trzech maszyn zbliża się do optymalnego poziomu, ponieważ doświadczenie i umiejętności operatora-instruktora są przekazywane mniej doświadczonym operatorom. Właściciel odnotowuje lepszy zwrot z inwestycji w sprzęt, ponieważ główny operator może doszkalać kolegów, zachowując przy tym najwyższą wydajność swojego kombajnu.





WYKONUJ SWÓJ ZAWÓD ROLNIKA.

My zajmiemy się resztą.

Marka Case IH jest zawsze do dyspozycji swoich klientów, gdy potrzebują oni wsparcia posprzedażowego. Dlatego przygotowaliśmy dla nich bogatą gamę pakietów serwisowych. Posiadamy solidną sieć lokalnych partnerów, aby niezwłocznie służyć naszym klientom pomocą w sytuacji awaryjnej, zapewniając im wszechstronny program usług.

Obejmują one wsparcie techniczne, doradztwo w sprawach związanych z AFS, wykonywanie przeglądów, dostawy właściwych części zamiennych oraz odpowiednie finansowanie produktów marki Case IH. To wszystko dopasowane jest do Twoich potrzeb i produktów. Tego przecież oczekujesz od nas.



CODZIENNA KONTROLA I KONSERWACJA

Nie trać cennego czasu i wyjedź na pole w ciągu 20 minut

Dzięki konstrukcji, która wykorzystuje mniej ruchomych podzespołów niż w przypadku innych kombajnów, kombajny Axial-Flow® marki Case IH pracują, gdy inne stoją beczynnie na placu.

CODZIENNE KONTROLE MOGĄ BYĆ TAK PROSTE

Wszystkie punkty kontroli są dostępne z poziomu gruntu lub wygodnego schodka. Osłony boczne otwierają się do góry, zapewniając ochronę podzespołów przed warunkami atmosferycznymi i słońcem. Wygodny dostęp do silnika i zbiornika ziarna z dużej platformy serwisowej zapewnia składana drabina.



Codzienne kontrole i czyszczenie zostały ułatwione dzięki nowemu odchylanemu zespołowi chłodnic, natomiast filtr powietrza znajduje się w miejscu ułatwiającym szybką kontrolę

Zintegrowana instalacja sprężonego powietrza eliminuje konieczność stosowania oddzielnej sprężarki do czyszczenia maszyny. A po skończonym dniu pracy operatora zapewne ucieszy, że ktoś o nim pomyślał i umieścił w maszynie, szczelną skrzynkę narzędziową na cenne przedmioty i stanowisko do mycia rąk.

NAJNIŻSZE KOSZTY EKSPLOATACJI

Mniej ruchomych części, wysoka niezawodność, mniejszy zakres prac konserwacyjnych i minimalne przestoje to tylko parę z atutów, które posiada każdy kombajn Axial-Flow® marki Case IH.



KORZYŚCI

- Mniej ruchomych części oznacza wysoką niezawodność.
- Proste serwisowanie i codzienne kontrole pozwalają spędzić więcej czasu przy żniwach.
- Prosty dostęp do klepisk młotarni i rotora umożliwia szybkie serwisowanie lub wykonanie naprawy.
- Wygodny dostęp do silnika i układu chłodzenia pozwala szybko i bezpiecznie wykonać codzienne prace konserwacyjne.
- Wyższa wydajność prac polowych może być także Twoim udziałem.

SERVICE TEAM.

Wykonuj swój zawód rolnika. My zajmiemy się resztą.

SERVICE TEAM marki Case IH to potężna sieć dystrybutorów, wspierana przez działające na rynkach lokalnych zespoły i wiodące w branży narzędzia wspomagające Case IH, nowoczesne metody szkolenia i najlepszą w swojej klasie obsługę w zakresie dostaw części zamiennych, jak również wydajną logistykę. Elementy te zapewniają klientom Case IH doskonałą i kompleksową obsługę posprzedażową.

ORYGINALNE CZĘŚCI

ZAPEWNIAMY SPRAWNOŚĆ TWOJEGO SPRZĘTU.

Twój diler marki Case IH i nasi specjaliści ds. technicznych z telefonicznego centrum obsługi klienta oraz współpracujący z nimi logistycy: oto sieć ServiceTeam marki Case IH. Wszyscy zostali wszechstronnie przeszkoleni, aby udzielać Ci specjalistycznych porad, zapewniając niezwłoczną pomoc i wysyłkę odpowiednich, oryginalnych części Case IH, tak, abyś mógł otrzymać je następnego dnia, a nawet wcześniej i utrzymywać swoją maszynę w najlepszym stanie technicznym.



MAXSERVICE

DWADZIEŚCIA CZTERY GODZINY NA DOBĘ. W CAŁYM KRAJU.

Podczas gdy Ty pracujesz - nawet przez całą dobę, dzięki MaxService nigdy nie jesteś sam. Max Service to specjalna linia telefoniczna zapewniająca łączność ze specjalistami z ServiceTeam marki Case IH przez całą dobę, siedem dni w tygodniu. Technicy zatrudnieni u Twojego najbliższego dileru służą specjalistyczną poradą, rozwiązaniami dotyczącymi oprogramowania i pomocą przy zamawianiu oryginalnych części. Dzięki naszej pomocy nie musisz przerywać pracy w najgorętszym sezonie.



SAFEGUARD
GOLD

SAFEGUARD
SILVER

SAFEGUARD
BRONZE

DOBRY HUMOR KAŻDEGO DNIA.

Możesz wybierać spośród trzech wersji umowy serwisowej: złotej, srebrnej i brązowej. Dostosowany do Twojej działalności zakres świadczeń może obejmować wydłużoną gwarancję, przeglądy serwisowe, pakiety telematyczne, ochronę ubezpieczeniową oraz usługi finansowe Case IH. A co najważniejsze, gwarantuje on spokój, zapewnia szybką naprawę i sprawia, że koszty posiadania maszyny stają się przejrzyste i łatwe do zarządzania.

CNH
INDUSTRIAL CAPITAL

OPTIMALNE FINANSOWANIE KAŻDEJ INWESTYCJI.

CNH Industrial Capital to podmiot Case IH, zajmujący się sposobami finansowania. Nasi pracownicy są ekspertami w dziedzinie finansów i dysponują wieloletnim doświadczeniem w branży rolnictwa. Nie tylko dobrze znamy produkty Case IH i rynek, lecz rozumiemy również indywidualne potrzeby związane z działalnością naszych klientów. Dlatego zawsze jesteśmy w stanie zaoferować rozwiązanie finansowe dotyczące nowych inwestycji ściśle dopasowane do wymagań operacyjnych. Naszym najważniejszym celem jest zwiększenie rentowności Twoich inwestycji!



STEYR CASE
IVECO ASTRA IVECO BUS MAGIRUS
FPT
Genuine Parts
HI PERFORMANCE
CNH
INDUSTRIAL
www.cnhindustrial.com
ENGINE OIL FILTER
FILTRE COMBUSTIBLE - FILTRE A CARBURANT - ADAPTECEVILOR
FILTRO DE COMBUSTIBLE - FILTRO DE COMBUSTIBLE
47368538

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

To część naszego DNA



MNIEJSZE ZUŻYCIE ZASOBÓW NATURALNYCH
DZIĘKI PRZEJŚCIU Z PALIW
KOPALNIAŃYCH NA **ŹRÓDŁA ENERGII
ODNAWIALNYCH**



WZROST WYDAJNOŚCI ROLNICTWA
POZWALA **ZWIĘKSZYĆ PRODUKCJĘ
ŻYWNOSCI**



ZMNIEJSZENIE **WPŁYWU NA ŚRODOWISKO
NATURALNE** I OPTYMALIZACJA **ZUŻYCIA ENERGII**
WE WSZYSTKICH PROCESACH
W FIRMIE



WIEKSZE MOŻLIWOŚCI WYMIANY **POGLĄDÓW**
I **DOBRYCH PRAKTYK** POMIĘDZY WSZYSTKIMI
INTERESARIUSZAMI

Case IH należy do Grupy CNH Industrial, należącej do największych na świecie producentów dóbr inwestycyjnych. Troska o środowisko naturalne jest nieodłącznym składnikiem jej działalności i siedmiokrotnie z rzędu zdobyła pierwsze miejsce w indeksie Dow Jones Sustainability Index. W Grupie CNH Industrial:

- Poziom odzysku odpadów wynosi 91%
- 27,5% używanej wody jest poddawane recyklingowi
- 56% zużytej energii pochodzi ze źródeł odnawialnych.

Rola lidera w branży dóbr inwestycyjnych idzie w parze z odpowiedzialnością za wszystkie działania podejmowane przez firmę na całym świecie. Nasza odpowiedzialność nie kończy się na bramie fabryki, lecz proaktywnie podejmujemy inicjatywy związane z szeroko pojętym, zrównoważonym rozwojem w skali globalnej. Na przestrzeni lat nasze prace badawczo-rozwojowe były ukierunkowane na opracowanie coraz to bardziej

bezpiecznych i ekologicznych produktów. W ramach naszej strategii pragniemy dostarczać klientom ekologiczne produkty charakteryzujące się niskimi kosztami eksploatacji, a nie zmuszać ich do wyboru pomiędzy tymi dwoma aspektami.

Dostarczając innowacyjne produkty i rozwiązania służące rozwojowi ekologicznych technik produkcyjnych, Case IH wychodzi naprzeciw globalnym wyzwaniom, takim jak zmiany klimatyczne. Współczesne firmy stoją przed złożonymi i powiązаныmi ze sobą wyzwaniami, które wymagają ciągłego modyfikowania podejścia do kwestii zrównoważonego rozwoju, który w opinii Case IH jest istotnym motorem napędowym przy tworzeniu wartości dla wszystkich swoich interesariuszy w dłuższej perspektywie czasu, co stanowi przewodni cel jej działalności.

Inżynierowie marki Case IH tworzą maszyny, które nie tylko służą rolnictwu, lecz również kształtują je.

SIŁY NAPĘDOWE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU:

- Konieczność wyżywienia rosnącej populacji globu
- Waga ochrony gleby dla przyszłych pokoleń
- Tworzenie rozwiązań dla zrównoważonej gospodarki rolnej
- Rosnąca świadomość społeczeństw
- Popieranie zaangażowania obywatelskiego

8 ROK Z RZĘDU LIDER BRANŻOWY



W 2018 ROKU PO RAZ ÓSMY FIRMA CNH INDUSTRIAL ZOSTAŁA LIDEREM W RANKINGU DOW JONES SUSTAINABILITY INDEX NA ŚWIECIE I W EUROPIE.

MODEL	Axial-Flow® 7250	Axial-Flow® 8250	Axial-Flow® 9250
ZESPÓŁ ŻNIWNY			
Szerokości robocze zespołów żniwnych Case IH z nieruchomym / regulowanym zespołem tnącym (seria 2030/3050), zespołów żniwnych z przenośnikiem taśmowym (seria 3152) i elastycznych zespołów żniwnych (seria 3020) (m):	6,1 / 6,7 / 7,6 / 9,2	7,6 / 9,2 / 10,7 / 12,5	7,6 / 9,2 / 10,7 / 12,5
Zespół żniwny do zbioru kukurydzy serii 4400, sztywny/składany:	6-, 8- i 12-rzędowe szeroki zespoły żniwne do zbioru kukurydzy		
Zespoły żniwne serii 3016 z podbieraczem — szerokość robocza (m):	3,7 / 4,6		
MŁÓCENIE/SEPARACJA			
Typ napędu rotora	Przekładnia i wał napędu Power Plus z regulacją prędkości i przekładnią nawrotną		
Zakres prędkości rotora (obr/min)	220 – 1 180 (3 zakresy)	220 – 1 180 (3 zakresy)	220 – 1 180 (3 zakresy)
Średnica i długość rotora (mm)	762 / 2 638	762 / 2 638	762 / 2 638
Całkowity obszar separacji (m²)	2,98	2,98	2,98
Kąt opasania klepiska młocarni omlotu/separacji (°)	180	180	180
Liczba klepisk młocarni w obszarze omlotu / separacji	2 / 2	2 / 2	2 / 2
SYSTEM CZYSZCZENIA			
Sito kaskadowe	•	•	•
Szerokość kosza sitowego (mm)	1 580	1 580	1 580
Zdolność poziomowania (%)	12,1	12,1	12,1
Powierzchnia całkowita sit pod działaniem strumienia powietrza (m²)	6,5	6,5	6,5
WENTYLATOR CZYSZCZĄCY			
Zakres prędkości wentylatora (obr./min)	od 300 do 1 150		
UKŁAD POWROTNY NIEDOMŁOTÓW			
Typ układu powrotnego niedomłotów	Trójwiralnikowy układ obróbki niedomłotów podawanych bezpośrednio do podsiewacza		
ZBIORNIK ZIARNA/UKŁAD WYŁADOWCZY			
Sterowanie pokrywami zbiornika ziarna z wnętrza kabiny	•	•	•
Pojemność zbiornika ziarna (l)	11 100 (opcjonalnie 14 400)	14 400	14 400
Standardowa / wysoka szybkość rozładunku (l/sek.)	113 / 141	113 / 159	113 / 159
Długość efektywna rozładunkowego przenośnika ślimakowego, mierzona od środka kombajnu do końca rozładunkowego przenośnika ślimakowego (standardowo / opcjonalnie) (m)	Standardowy system wyładowczy: 6,7 lub 7.6 m / wysokowydajny: 7,2, 8,8 m (sztywny lub składany przenośnik ślimakowy)		
SZARPACZ SŁOMY I ROZRZUTNIK			
Rozdrabniacz słomy	Wbudowany szarpacz słomy ze stałym zespołem nożowym / system rozdrabniania X-tra (opcja)		
Liczba noży: szarpacz/listwa z przeciwnożami	Wbudowany szarpacz słomy: liczba noży: 24/12, 40/40, 120/40 System rozdrabniania X-tra: wbudowany wstępny rozdrabniacz z 40/40 lub 120/40 nożami oraz montowany na masce szarpacz słomy z 96 nożami		
Typ rozrzutnika	Wbudowany szarpacz słomy: pionowy, dwutarczowy, z napędem hydraulicznym i regulacją prędkości z kabiny. System rozdrabniania X-tra: niezależne płyty rozrzutnika.		

MODEL	Axial-Flow® 7250	Axial-Flow® 8250	Axial-Flow® 9250
SILNIK ¹⁾			
Typ / pojemność (cm3) / norma emisji spalin	6-cylindrowy z turbosprężarką i chłodnicą końcową / 11 100 / Stage IV	6-cylindrowy z turbosprężarką i chłodnicą końcową / 12 900 / Stage IV	6-cylindrowy z turbosprężarką i chłodnicą końcową / 15 900 / Stage IV
Moc przy prędkości znamionowej (kW/KM)	317 / 431	365 / 496	410 / 557
Moc maksymalna wg ECE R120 przy 2000 obr/min (kW/KM)	366 / 498	420 / 571	466 / 634
Zbiornik oleju napędowego/mocznika (l)	1 125 / 166	1 125 / 166	Standardowo: 1200 / 166; z systemem rozdrabniania X-tra: 1020 / 166
NAPĘD JEZDNY			
Przekładnia	2-biegowa, hydrostatyczna, z hydrauliczną zmianą na wyższy / niższy bieg podczas jazdy	2-biegowa, hydrostatyczna, z hydrauliczną zmianą na wyższy / niższy bieg podczas jazdy	2-biegowa, hydrostatyczna, z hydrauliczną zmianą na wyższy / niższy bieg podczas jazdy
Regulowana oś skrętna o podwyższonej wytrzymałości	•	•	•
Typ zwolnicy	Planetarna	Planetarna	Planetarna
Napędzana oś tylna	○	○	○
Blokada mechanizmu różnicowego	○	○	○
KABINA			
Kabina „Comfort”: nowe umiejscowienie fotela operatora zapewniające więcej miejsca na nogi, fotel instruktora, wąska regulowana konsola układu kierowniczego, nowy układ elementów na prawej konsoli i przełączników w kabinie, nowa dźwignia wielofunkcyjna, duże otwierane okienko zbiornika ziarna, wyjście awaryjne z prawej strony	○	○	○
Kabina „Luxury” (wypożyczenie kabiny „Comfort” i dodatkowo: elektrycznie regulowane lustro, osłony przeciwsłoneczne, obszyta skórą kierownica, przenośna lodówka, dodatkowe schowki, półaktywny fotel z tapicerką skórzaną, dodatkowe wykończenie)	○	○	○
SYSTEMY ROLNICTWA PRECYZYJNEGO (AFS)			
Czujnik plonu i wilgotności, tworzenie map, układy automatycznego prowadzenia, regulacja prędkości podawania masy żniwnej, AFS Harvest Command™	○	○	○
Możliwość współpracy z systemem rolnictwa precyzyjnego AFS oraz układem prowadzenia	○	○	○
OGÓLNE DANE TECHNICZNE MASZYNY			
Długość – od podajnika do tylnego panelu wykończeniowego (mm)	8 050	8 050	8 050
Rozstaw osi (mm)	3 635	3 635	3 635
Wysokość minimalna (transport) (mm)	3 980	3 980	3 980
Min. szerokość z zamontowanymi największymi oponami (mm)	3 490	3 490	3 490
Przybliżona masa maszyny (kg)	19 000	20 000	21 000 (z gąsienicami)
OPONY OPCJONALNE			
Opony przednie	VF710/70R42 CFO 190B R1W / IF800/70R38 CFO 187A8 R1W / IF900/60R32 CFO 188A8 R1W / VF900/60R38 CFO 193 A8 R1W		
Opony tylne	500/85R24 IMP 165A8 / VF600/70R28 CFO 173A8 R1W / VF620/70R26 173A8 R1W / 750/65R26 CFO 177A8 R1W		
Gąsienice	Gąsienice o szerokości 610, 724 lub 860 mm, układ trójkątowy z amortyzacją gumową lub zawieszeniem hydraulicznym		

¹⁾ Norma ECE R-120 stanowi odpowiednik normy ISO TR14396 ¹⁾ Silnik FPT Industrial • Wypożyczenie standardowe ○ Wypożyczenie opcjonalne — Wypożyczenie niedostępne

Prospekt kombajnów Axial-Flow® 250 marki Case IH, 08/2018,
nr prospektu 18C2044POL
Wydrukowano w Austrii

WWW.CASEIH.COM

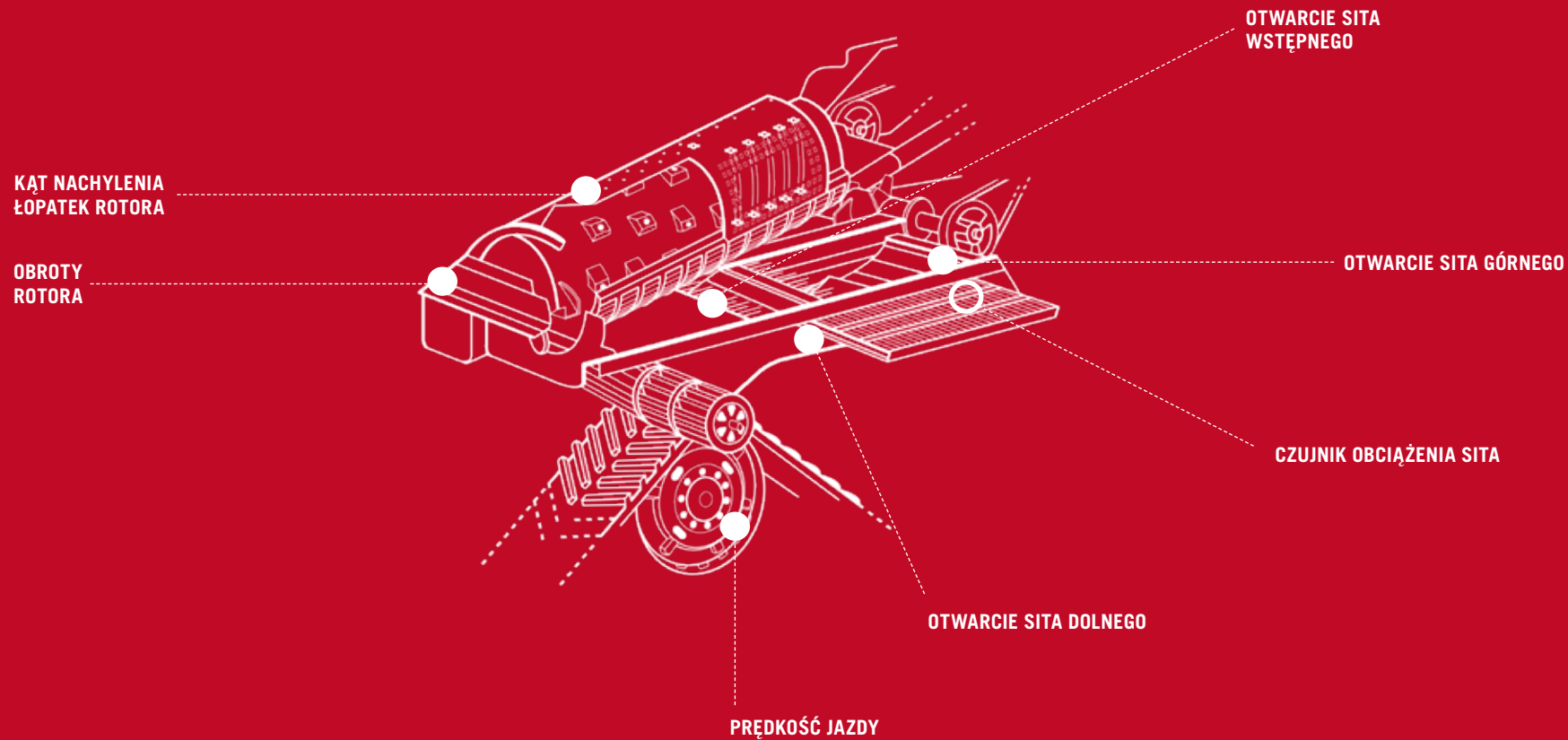
CNH Industrial Österreich GmbH
Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria

Bezpłatna infolinia: 00 800 22 73 44 00

 Dbałość o bezpieczeństwo jest niezwykle ważna! Przed rozpoczęciem użytkowania wszelkiego sprzętu należy zawsze zapoznać się z jego instrukcją obsługi. Przed przystąpieniem do użytkowania sprzętu obejrzyć go i upewnić się, że działa prawidłowo. Należy postępować zgodnie z wytycznymi na etykietach bezpieczeństwa i zastosować się do wszystkich instrukcji bezpieczeństwa. Niniejsza broszura została opublikowana do użytku na całym świecie. Wyposażenie seryjne i opcjonalne oraz dostępność poszczególnych modeli może zmieniać się w zależności od kraju. Case IH rezerwuje sobie prawo do wprowadzenia w dowolnym momencie i bez uprzedniego powiadomienia modyfikacji w konstrukcji i wyposażeniu technicznym maszyn bez konieczności wprowadzenia tych modyfikacji we wcześniej sprzedanych produktach. Firma podejmuje wszelkie wysiłki w celu zagwarantowania poprawności danych technicznych, opisów i ilustracji na chwilę oddania niniejszej broszury do publikacji, jednak one również podlegają zmianom bez uprzedzenia. Na ilustracjach może zostać przedstawione wyposażenie opcjonalne lub brakować wyposażenia seryjnego. Środki smarne zalecane przez **AKCELA** Case IH.

CASE IH
AGRICULTURE

DLA TYCH, KTÓRZY WYMAGAJĄ WIĘCEJ



AFS Harvest Command™ – PO PROSTU NOWOCZESNY

